1. Why should data fields be locked in report templates?

அறிக்கை வடிவங்களில் (templates) தரவு புலங்களை பூட்ட வேண்டியதன் காரணம் என்ன?

(A) To block editing
தொகுப்பைத் தடுக்க

(B) To prevent tampering
தவறான மாற்றங்களைத் தடுக்கும்

(C) To delete all data
அனைத்து தரவையும் அழிக்க

(D) For style
அலங்காரத்திற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. ______________ is one key benefit of integrating ERP systems in reporting.

நிறுவனம் முழுவதும் செயல்பாடுகளை ஒருங்கிணைக்கும் அமைப்பு-(ERP) அமைப்பை அறிக்கையிடல் செயல்களுடன் ஒருங்கிணைப்பதின் முக்கிய நன்மை என்ன

(A) Increases paperwork
ஆவணப்பணியை அதிகரிக்கிறது

(B) Slows down access
அணுகளை மையப்படுத்துகிறது

(C) Block data
தரவினைத் தடுக்கிறது

(D) Centralized information
தகவல்களை மையப்படுத்துகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. ______________ reporting practices improve accuracy in logistics data.
துல்லியமான லாஜிஸ்டிக்ஸ் தரவை உறுதி செய்யும் சிறந்த அறிக்கையிடல் நடைமுறை

(A) Manual summary

கைமுறை சுருக்கம்

(B) Data cross verification

தரவுகளை இட மொழிப்பாய்வு செய்தல்

(C) Rough estimation

தோராயமான மதிப்பீடு

(D) Copy pasting old reports

பழைய அறிக்கைகளை நகலெடுத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. ______________ benefit of maintaining historical dispatch reports.
பழைய அனுப்புதல் அறிக்கைகளை வைத்திருப்பதன் நன்மை

(A) Slows performance
செயல்திறனை மெதுவாக்கும்

(B) Enables performance review
செயல்திறன் மதிப்பீட்டை செய்ய முடியும்

(C) Consumes more memory
நினைவகத்தை அதிகம் பயன்படுத்தும்

(D) Not needed
அவசியமில்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. _____________ open office calc (spreadsheet application) feature allows for validating stock entry.

எந்த open office calc (spreadsheet application) அம்சம் பங்கு உள்ளீட்டைச் சரிபார்க்க அனுமதிக்கிறது

(A) Spell check
எழுத்துப்பிழை சரிபார்ப்பு

(B) Data validity
தரவு செல்லுபடியாகும் தன்மை

(C) Paste special
சிறப்பு ஒட்டு

(D) Insert row
வரிசையைச் சேர்க்கவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. _____________ Excel function is used for forecasting stock level.

கையிருப்பு அளவை முன்னறிவிக்க எந்த எக்செல் (Excel) செயல்பாடு பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) COUNT
எண்ணிக்கை (COUNT)

(B) TREND
போக்கு (TREND)

(C) HLOOKUP
HLOOKUP

(D) FIND
கண்டுபிடிப்பு (FIND)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. _______________ system controls warehouse operations and Inbound/Outbound logistics.
கிடங்கு செயல்பாடுகள் மற்றும் உள் நிலை வெளி நிலை தளவாடங்கள் பராமரிக்கும் அமைப்பு

(A) Warehouse Management System (WMS)
கிடங்கு மேலாண்மைஅளிப்பு (WMS)

(B) Enterprise Resource Planning (ERP)
நிறுவனம் முழுவதும் செயல்பாடுகளை ஒருங்கிணைக்கும் அமைப்பு (ERP)

(C) Transaction Processing System (TPS)
பரிவர்த்தனை செயலாக்க அமைப்பு (TPS)

(D) Customer Relationship Management (CRM)
வாடிக்கையாளர் உறவுகள் மேலாண்மை அமைப்பு (CRM)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. What type of system supports routine daily operations like order entry and payroll?
எந்த முறை தொடர்ச்சியாக, தினந்தோறும் நடவடிக்கைகளை, ஆணை நுழைவு மற்றும் ஊதிய பதிவேடு

(A) Transaction Processing System (TPS)
பரிவர்த்தனை செயலாக்க அமைப்பு (TPS)

(B) Management Information System (MIS)
மேலாண்மை தகவல் அமைப்பு (MIS)

(C) Decision Support System (DSS)
முடிவெடுத்தல் ஆதரவு அமைப்பு (DSS)

(D) Executive Information System (EIS)
மேலதிகாரி தகவல் அமைப்பு (EIS)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. ____________ MIS handle document version control and retrieval for logistics docs.
தொடர்பான ஆவணங்களுக்கான மதிப்பு கட்டுப்பாடு மற்றும் மீட்டு ஆகியவற்றை கையாளும் மேலாண்மை தகவல் அமைப்பு

(A) Transaction processing system
பரிவர்த்தனை செயலாக்க அமைப்பு

(B) Document management system
ஆவண மேலாண்மை அமைப்பு

(C) Decision support system
முடிவெடுத்தல் ஆதரவு அமைப்பு

(D) Executive information system
மேலதிகாரி தகவல் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. ____________ MIS manages HR tasks like payroll hiring and benefits tracking.
ஊழியர் சம்பளம் பணி அமர்த்தல் மற்றும் நலத் திட்டங்களை மேலாளர்க்கும் MIS

(A) Transaction processing system
பரிவர்த்தனை செயலாக்க அமைப்பு

(B) Human resource management system
மனித வள மேலாண்மை அமைப்பு

(C) Decision support system
முடிவெடுத்தல் ஆதரவு அமைப்பு

(D) Enterprise resource planning
நிறுவனம் முழுவதும் செயல்பாடுகளை ஒருங்கிணைக்கும் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. ______________ Excel option prevents incorrect data entry in stock columns.

__________ Excel விருப்பம் ஸ்டாக் நெடுவரிசைகளில் தவறான தரவு உள்ளீட்டை தடுக்கிறது.

(A) Autosum
ஆட்டோசம்

(B) Data validation
தரவு சரிபார்ப்பு

(C) Merge cells
கலங்கலை ஒன்றிணைத்தல்

(D) Spell check
எழுத்துப்பிழை சரிபார்ப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. Assertion-Reason

கூற்று– காரணம்

Assertion [A] : Stock verification reports are critical for loss prevention.

கூற்று [A] : கையிறுப்பு சராசரி அறிக்கைகள் இழப்பை தடுக்க முக்கியமானவை.

Reason [R] : These reports are only needed annually.

காரணம் [R] : இந்த அறிக்கைகள் வருடம் ஒருமுறை மட்டுமே தேவையானவை.

(A) Both [A] and [R] are true and [R] is the correct explanation of [A]
[A] மற்றும் [R] இரண்டு உண்மை மேலும் [R] என்பது [A] விற்கான சரியான விளக்கமாகும்

(B) Both [A] and [R] are true but [R] is not the correct explanation
[A] மற்றும் [R] இரண்டு உண்மை, ஆனால் [R] என்பது சரியான விளக்கம் அல்ல

(C) [A] is true [R] is false
[A] உண்மை, [R] பொய்

(D) Both [A] and [R] are false
[A] மற்றும் [R] இரண்டும் பொய்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. Choose the correct statement :
சரியான கூற்றை தேர்ந்தெடுக்கவும் :

(A) GRN records goods issued to production
GRN தயாரிப்பு பிரிவுக்கு பொருட்கள் வழங்கப்படுவதை பதிவு செய்கிறது

(B) Bin card includes cost information
பின் கார்டில் செலவு விபரம் அடங்கும்

(C) Disposal report is used for obsolete items
கழிவு அறிக்கை பழமையான பொருட்களை அடையாளம் காண உதவும்

(D) Purchase order is used for internal transfers
வாங்கு ஆணை உள்ளக பரிமாற்றத்திற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. ____________ software is commonly used in dispatch management system.
அனுப்புதல் மேலாண்மை அமைப்புகளில் பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் மென்பொருள் எது

(A) SAP
SAP

(B) Adobe Photoshop
அடோப் போட்டோஷாப்

(C) Corel Draw
கொரல்ட்ரா

(D) MS Point
எம்.எஸ். பாயிண்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. The ratio of timely deliveries to total deliveries is known as ______________.
நேரத்திற்கு உரிய வினியோகங்களின் எண்ணிக்கை மொத்த வினியோக எண்ணிக்கையை என்ன சொல்வார்கள்

(A) TAT

TAT மொத்த செயல் நிறைவு நேரம்

(B) OTD rate

OTD rate நேரத்திற்கு உரிய வினியோக வீதம்

(C) Cycle time

சுழற்சி நேரம்

(D) GRN value

GRN மதிப்பு பொருள் பெறுதல் குறிப்பு மதிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. ______________ document is essential for verifying inbound receipts.
____________ உள்வரும் பெறுதல்களை சரிபார்ப்பதற்கு முக்கியமானது.

(A) Bill of Lading
போக்குவரத்து பில்

(B) Delivery Challan
டெலிவரி சலான்

(C) Goods Receipts Note (GRN)
பொருள் பெறும் குறிப்பு

(D) Purchase Order
கொள்முதல் ஆணை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. The term ASN in inbound logistics stands for ____________.
அகிலநுழைவு தொழில்நுட்பத்தில் ASN என்பதன் விரிவாக்கம் என்ன?

(A) Approved Supplier Notification
அங்கீகரிக்கப்பட்ட விநியோகஸ்தர் அறிவிப்பு

(B) Automated Shipment Notice
தானியங்கி கப்பல் அறிவிப்பு

(C) Advanced Shipping Notice
முன்னோடி கப்பல் அறிவிப்பு

(D) Annual Supplier Note
ஆண்டு விநியோகஸ்தர் குறிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. Assertion-Reason

கூற்று– காரணம்

Assertion [A] : Proper documentation ensures tracking of delivery metrics.

கூற்று [A] : சரியான ஆவணமிடல் விநியோக அளவுகோள்களை கண்காணிக்க உதவுகிறது

Reason [R] : Documentation is not necessary for auditing delivery performance.

காரணம் [R] : விநியோக செயல்திறனை மதிப்பீடு செய்ய ஆவணமிடல் தேவையில்லை

(A) Both [A] and [R] are true and [R] is the correct explanation
[A] மற்றும் [R] இரண்டும் உண்மை, மேலும் [R] என்பது சரியான விளக்கம்

(B) Both [A] and [R] are true but [R] is not the correct explanation
[A] மற்றும் [R] இரண்டும் உண்மை, ஆனால் [R] என்பது சரியான விளக்கம் அல்ல

(C) [A] is false, but [R] is true
[A] தவறு, ஆனால் [R] சரி

(D) [A] is true, but [R] is false
[A] சரி, ஆனால் [R] தவறு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. _____________ documents confirms that the goods are received at the customer's site.

வாடிக்கையாளர் இடத்தில் பொருள்கள் பெற்றுக் கொள்ளப்பட்டதை உறுதிப்படுத்தும் ஆவணம்

(A) Purchase Order
கொள்முதல் ஆணை

(B) Delivery Note
விநியோக குறிப்பு

(C) Proof of Delivery
விநியோக சான்று

(D) Invoice
விலைப்பட்டியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. Arrange the steps in dispatch process :
அனுப்பும் செயல்முறையில் சரியான வரிசையை தேர்ந்தெடுக்கவும்

1. Create invoice
இன்வாய்ஸ் உருவாக்கம்

2. Generat e-way bill
ஈ.வே.பில் உருவாக்கம்

3. Prepare packing list
பேக்கிங் லிஸ்ட் தயார்

4. Issue gate pass
கேட் பாஸ் வெளியீடு

(A) 3, 1, 2, 4
(B) 1, 3, 2, 4
(C) 3, 2, 1, 4
(D) 2, 1, 3, 4
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. _____________ system improves visibility and accuracy in material flow.
பொருள் ஓட்டத்தில் காட்சித்திறன் மற்றும் துல்லியத்தை மேம்படுத்தும் முறைமை

(A) Enterprise Resource Planning (ERP)
தொழிற்சாலை வள மேலாண்மை (ERP)

(B) Manual Leader Entry
கையால் பதிவு செய்தல்

(C) Print Advertising
அச்சு விளம்பரம்

(D) Unstructured spreadsheet
கட்டமைப்பு இல்லாத விரிதாள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. ______________ tools is widely used in inbound best practices for traceability.
உள்வாங்கும் சிறந்த முறைகளில் பிள்வட்ட அறிய பயன்படும் கருவி

(A) Sticky notes
ஸ்டிக்கி நோட்கள் (ஒட்டும் குறிப்பு)

(B) Bar coding systems
பார்கோடிங் முறை

(C) Manual tagging
கையால் குறியிடல்

(D) Telephone updates
தொலைப்பேசி மூலம் புதுப்பித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. ______________ process ensures materials are delivered when required with no excess.
தேவையான நேரத்தில் பொருட்கள் அதிகம் இல்லாமல் வழங்கப்படும் முறை

(A) Just in Time (JIT)
தேவைக்கு ஏற்ப நேரத்தில் (JIT)

(B) Bulk order
பொது அளவில் ஆர்டர்

(C) Last in First Out (LIFO)
கடைசி வந்ததை முதலில் (LIFO)

(D) Blind shipment
கணிக்க முடியாத போக்குவரத்து

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. ____________ layout design supports best practices in material movement with in a plant.
ஆலைக்குள் பொருள் நுகர்வுக்கான சிறந்த நடைமுறையை ஆதரிக்கும் தளஅமைப்பு

(A) Circular routing
சுற்றியமைந்த வழிமுறை

(B) Logical flow with minimum handling
குறைந்த கையாளுதலுடன் வழிமுறை

(C) Zig Zag movement
சிக்கலான இயக்கம்

(D) Randomized routing
சீரற்ற வழிமுறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. ____________ tool is essential for monitoring inventory and scheduling deliveries.
இன்வென்டிரி கண்காணிப்பு மற்றும் விநியோக திட்டமிடலுக்கு அவசியமான கருவி

(A) Transport Management System
போக்குவரத்து மேலாண்மை முறை

(B) Enterprise Resource Planning
தொழிற்சாலை வள மேலாண்மை முறை

(C) Customer Relationship Management
வாடிக்கையாளர் தொடர்பு மேலாண்மை

(D) Marketing Automation
சந்தைபடுத்துதல் தானியக்கம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. _____________ is the role of a delay stock count update in inplant logistics.
ஆலை தளவாடங்களில் தினசரி இன்வென்ரி எண்ணிக்கை புதுப்பின் பங்கு

(A) To increase order quality unnecessarily
தேவையற்ற அளவில் ஆர்டர் அதிகரிக்க

(B) To provide accurate data for planning and scheduling
திட்டமிடல் மற்றும் விநியோக திட்டமிடலுக்கு சரியான தரவுகளை வழங்க

(C) To delay delivery schedule
விநியோக திட்டங்கள் தாமதப்படுத்த

(D) To reduce supplier communication
வழங்குனரிடம் தொடர்பை குறைக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. _____________ documents is commonly updated to reflect the current stock before scheduling delivery.
விநியோக திட்டமிடுவதற்க்கு முன் தற்போதைய கிடைக்கும் பொருட்களை காட்ட ___________ ஆவணம் புதுப்பிக்கப்படுகிறது

(A) Goods Receipt Note
பொருள் பெறுதல் குறிப்பு

(B) Inventory Register
இன்வன்டிரி பதிவு

(C) Purchase Order
வாங்கும் ஆணை

(D) Delivery Challan
விநியோக சான்று

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. _____________ report is generated if received goods are damaged during inspection.
வந்த பொருட்கள் ஆய்வில் சேதமடைந்தால் உருவாக்கப்படும் அறிக்கை

(A) Damage report
சேதம் அறிக்கை

(B) Dispatch report
அனுப்பும் அறிக்கை

(C) Inventory report
சரக்கு அறிக்கை

(D) Payment report
கட்டண அறிக்கை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. _____________ is verification of expiry important during receipts.
பொருட்கள் வந்தபோது காலவதி தேதியை சரிபார்க்க காரணம்

(A) To avoid usage of expired goods
காலவதியான பொருட்களை பயன்படுத்தாமல் தவிர்ப்பதற்கு

(B) To increasing inventory holding
சரக்கு கையிருப்பை அதிகரிப்பதற்காக

(C) To reduce transportation cost
போக்குவரத்து செலவு குறைப்பதற்காக

(D) To delay production
உற்பத்தியை தாமதப்படுத்துவதற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. ______________ is the first verification steps upon receipt of goods in inplant logistics.
ஆளாதடவாங்களில் பொருட்கள் வந்தவுடன் முதலில் சரிபார்க்க வேண்டியது

(A) Issuing Invoice
ரசீது வெளியீடு

(B) Checking quantity against purchase order
வாங்கும் ஆணையுடன் பொருட்களின் அளவை சரிபார்க்கும் செயல்முறை

(C) Sending goods to production
பொருட்களை உற்பத்திக்கு அனுப்புவது

(D) Labeling the product
பொருட்களில் லேபில் ஒட்டுவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. ______________ teams is primarily responsible for verification during inbound goods receipt.
உள்வரும் பொருட்களின் சரிபார்ப்பை முதன்மையாக மேற்கொள்ளும் குழு யார்?

(A) Human resource department
மனித வளத்துறை

(B) Marketing team
சந்தைபடுத்துதல் குழு

(C) Store and warehouse team
களஞ்சியக் குழு

(D) Design team
வடிவமைப்புக் குழு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. ______________ is the key role of the purchase order in the inbound logistics process.
உள்வாங்கும் செயல்முறையில் வாங்கும் ஆணையின் முக்கிய பங்கு

(A) Required goods from suppliers
வழங்குனரிடம் இருந்து பொருட்களை கோருதல்

(B) Record goods receipt
பொருட்கள் வந்ததை பதிவு செய்தல்

(C) Inspect goods quality
பொருட்களின் தரத்தை ஆய்வு செய்தல்

(D) Record damages
சேதங்களை பதிவு செய்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. ______________ is the primary objective of inbound logistics in a manufacturing plant.
உற்பத்தி ஆலைகளில் உள்புற லாஜிஸ்ட்டிக்கின் முதன்மை நோக்கம்

(A) Minimize transportation cost
போக்குவரத்து செலவை குறைத்தல்

(B) Maintain smooth material flow
பொருள் ஓட்டத்தை சீராக பராமரித்தல்

(C) Increase finished goods inventory
தயாரிப்புகள் சரக்கை அதிகரித்தல்

(D) Maximize sales revenue
விற்பனையை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. _____________ is a failure mode report on inbound details.
உள்வரும் தோல்வி முறை அறிக்கை __________ விவரத்தை கொடுக்கும்.

(A) Delivery delays
விநியோக தாமதங்கள்

(B) Material defects
பொருள் குறைகள்

(C) Order quantities
ஆர்டர் அளவுகள்

(D) Supplier lead time
சப்ளையர் அவகாச நேரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. _____________ forms initiates an internal purchase within a company.
தனிப்பொருட் நிறுவனம் உள்நாட்டு கொள்முதல் துவக்கப்படிவம்

(A) Goods receipt note
பொருட்கள் ரசீது குறிப்பு

(B) Purchase requisition
கொள்முதல் விண்ணப்பம்

(C) Bill of lading
சரக்குப் பட்டியல்

(D) Invoice
இன்வாய்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. _____________ is the primary purpose of vendor co-ordination in inbound logistics.
உட்புற லாஜிஸ்டிக்ஸின் விற்பனையாளர்களிடம் ஒருங்கிணைப்பின் முக்கிய நோக்கம்

(A) To reduce production time
உற்பத்தி நேரத்தை குறைப்பது

(B) To avoid stock outs and overstocking
சரக்கு குறைவு மற்றும் அதிக சரக்கை தவிர்ப்பது

(C) To increase transportation cost
போக்குவரத்து செலவை அதிகரிப்பது

(D) To delay shipments
கப்பல்களை தாமதப்படுத்துவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. To improve vendor coordination, _____________ is essential.
விற்பனையாளர் ஒருங்கிணைப்பை மேம்படுத்த ___________ அவசியம்

(A) Clear communication
தெளிவான தகவல் தொடர்பு

(B) Strict penalties only
கடுமையான அபராதங்கள் மட்டும்

(C) Reducing vendor numbers
விற்பனையாளர்கள் எண்ணிக்கை குறைத்தல்

(D) Increasing lead time
முன்னோடி நேரத்தை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. _____________ is the significance of usage norms in vendor supply coordination.
விற்பனையாளர் வழங்கலில் பயன்பாட்டு விதிகளின் முக்கியத்துவம்

(A) To decide payment terms
பணம் வழங்கும் விதிகளை முடிவு செய்வது

(B) To estimate quality and frequency of order
ஆர்டரின் அளவு மற்றும் அவசியமான அடிக்கடி கணக்கிடுதல்

(C) To select transportation mode
போக்குவரத்து முறையை தேர்வு செய்தல்

(D) To schedule production
உற்பத்தி அட்டவணையை அமைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. _____________ is the typical lead time in vendor coordination.
விற்பனையாளர் ஒருங்கிணைப்பில் பொதுவான முன்னோடி நேரம்

(A) Time between order placement and delivery
ஆர்டர் இடுதல் மற்றும் விநியோக நேரத்தின் இடையே உள்ள நேரம்

(B) Time taken for inspection
ஆய்விற்கான நேரம்

(C) Time for warehousing
கையுறை செய்தலுக்கான நேரம்

(D) Time for transportation only
போக்குவரத்திற்கான நேரம் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. ____________ document is essential for communicating order detail to vendors.
விற்பனையாளர்களுக்கு ஆர்டர்களை தெரிவிப்பதற்கு __________ ஆவணம் அவசியம்

(A) Invoice
ரசீதுப் பத்திரம்

(B) Purchase Order
வாங்கும் ஆர்டர்

(C) Delivery Note
விநியோக குறிப்பு

(D) Inspection Note
ஆய்வு அறிக்கை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. ____________ forms records discrepancies between ordered and received quantities.
ஆர்டர் மற்றும் பெறப்பட்ட அளவுகளுக்குகிடையிலான வேறுபாட்டை பதிவு செய்யும் படிவம்

(A) ASN – Advanced Shipping Notice
ASN – Advanced Shipping Notice (மேம்பட்ட கப்பல் அறிவிப்பு)

(B) Variance report
வேறுபாடு அறிக்கை

(C) Purchase Requisition
கொள்முதல் விண்ணப்பம்

(D) Supplier score card
சப்ளையர் மதிப்பெண் அட்டை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. _____________ is the role of a bill of lading in inbound logistics.
சரக்கு பட்டியலின் உள்வரும் தீர்மானத்தின் பங்கு

(A) Receipts of goods
பொருட்கள் பெறப்பட்டது எனச் சான்று

(B) Title and transport Contract
உரிமையும் போக்குவரத்து ஒப்பந்தமும்

(C) Reorder trigger
மறு ஆணை தூண்டுதல்

(D) Quality Report
தர அறிக்கை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. From the following which is an example of an intermediary goods in a manufacturing process?
பின்வருவனவற்றில் உற்பத்தி செயல்பாட்டில் இடைநிலைப் பொருளுக்கு உதராணம் எது?

(A) Finished automobile
முடிக்கப்பட்ட ஆட்டோமொபைல்

(B) Raw cotton
மூலப் பருத்தி

(C) Engine component
இயந்திர கூறு

(D) Final packing materials
இறுதி பேக்கேஜிங் பொருள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. Find out the benefit of processing intermediary goods in advance.
இடைநிலைப் பொருட்களை முன்பே வாங்குவதன் நன்மை என்ன?

(A) Minimizes lead time
முன்னணி நேரத்தைக் குறைக்கிறது

(B) Increases production cost
உற்பத்தி செலவை அதிகரிக்கிறது

(C) Decreases material availability
பொருள் கிடைக்கும் தன்மையைக் குறைக்கிறது

(D) Reduces product quality
தயாரிப்பு தரத்தைக் குறைக்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. ____________ inventory is managed before the goods become work in progress.
பொருட்கள் முடிவு பெறாத பொருளாக மாறுவதற்கு முன்பு __________ இல் சரக்கு நிர்வகிக்கப்படுகிறது

(A) Finished goods
முடிக்கப்பட்ட பொருட்கள்

(B) Scrap
கழிவுப் பொருட்கள்

(C) Raw materials
மூலப் பொருட்கள்

(D) Recycled items
மறுசுழற்சி பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Identify the equipment which is best suited for unloading liquids from tankers?
டேங்கர்களில் இருந்து திரவங்களை இறக்குவதற்கு மிகவும் பொருத்தமான உபகரணங்களை அடையாளம் காணவும்

(A) Forklift
ஃபோர்க் லிப்ட்

(B) Suction pump
சக்ஷன் பம்ப்

(C) Drum dolly
டிரம் டாலி

(D) Chain conveyor
செயின் கன்வேயர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. Work in process inventory consists of
செயல்பாட்டில் உள்ள பணி சரக்கு பின்வருவனவற்றைக் கொண்டுள்ளது

(A) Unfinished goods in production
உற்பத்தியில் முடிக்கப்படாத பொருட்கள்

(B) Finished items awaiting sale
விற்பனைக்காகக் காத்திருக்கும் முடிக்கப்பட்ட பொருட்கள்

(C) Office stationary
அலுவலக எழுதுபொருள்

(D) Packaging materials
பேக்கேஜிங் பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. The first stage of apparel manufacturer inbound logistics is ______________

ஆடை உற்பத்தியாளர் உள்வரும் தளவாடங்களின் முதல் கட்டம்

(A) Transportation
போக்குவரத்து

(B) Recording and Receipts
பதிவு செய்தல் மற்றும் ரசீதுகள்

(C) Purchasing and sourcing the materials
பொருட்களை வாங்குதல் மற்றும் ஆதாரப்படுத்துதல்

(D) Receiving the materials
பொருட்களைப் பெறுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. ______________ inventory management technique is most useful for intermediary goods.

___________ சரக்கு மேலாண்மை நுட்பங்கள் இடைநிலை பொருட்களுக்கு மிகவும் பயனுள்ளதாக இருக்கும்

(A) FIFO billing
பிப்போ (FIFO) பில்லிங்

(B) Retail display optimization
சில்லரை விற்பனை காட்சி மேம்படுத்தல்

(C) Direct marketing
நேரடி சந்தைப்படுத்துதல்

(D) Just-in-Time (JIT)
சரியான நேரத்தில் (Just-in-Time)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. Identify the equipment which is ideal for profile product handling in an inbound.
உள்வரும் பகுதியில் எளிதில் உடைய கூடிய பொருட்களை கையாளுதலுக்கு ஏற்ற உபகரணம் எது?

(A) Electric hoist
எலக்ட்ரிக் ஹாயிஸ்ட்

(B) Cushion conveyor system
குஷன் கன்வேயர் அமைப்பு

(C) Hydraulic lift
ஹைட்ராலிக் லிப்ட்

(D) Drum handler
ட்ரம் ஹாண்ட்லர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. One of the primary function of an industrial robot is
தொழிற்சாலை ரோபோவின் ஒரு முக்கிய வேலையானது

(A) Performing repetitive tasks such as picking and placing or spot welding
தேர்ந்தெடுத்து இடமாற்றம் செய்தல் அல்லது ஸ்பாட் வெல்டிங் போன்ற மீண்டும் மீண்டும் செய்யும் வேலைகள்

(B) Lifting and machining of heavy loads
பளுவான பொருட்களை உயர்த்த எந்திர வேலைபாடு செய்தல்

(C) Transporting material through a large distance
பொருட்களை நீண்ட தூரத்திற்கு நகர்த்துதல்

(D) Maintenance of other production machinery
மற்ற உற்பத்தி இயந்திரங்களை பராமரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. The primary technical limitation of AGVs is that
AGV க்களின் மிகமுக்கிய தொழில்ரீதியான வரையறையானது

(A) It operates very slowly compared to others
மற்றவற்றை ஒப்பிடும்போது மிக மெதுவாக வேலை செய்வது

(B) It can only transport very light and small objects
மிக லேசான மற்றும் சிறிய பொருட்களை மட்டும் நகர்த்தும்

(C) It requires constant monitoring by the operator
திறன் ஆப்பரேட்டரின் தொடர் கண்காணிப்பு தேவைப்படல்

(D) It requires a defined specific path
இதற்கு வரையறுக்கப்பட்ட தனித்துவமான பாதை தேவைப்படல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. The use of a pallet in material handling is
பொருட்களை கையாளுதலில் பேலட்டின் உபயோகம்

(A) To measure load
பொருட்களை அளக்க

(B) To support goods while lifting or moving
பொருட்களை உயர்த்தலில் அல்லது நகர்த்தலில் பொருட்களுக்கு சப்போர்ட் கொடுக்க

(C) To cut materials
பொருட்களை வெட்ட

(D) To pack and unitise liquids
திரவங்களை பேக் செய்து பின்பு பயன்படுத்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. Typical applications of Automated Guided Vehicles (AGVs) do not include
தானியங்கி வழிகாட்டப்படும் வாகனங்களின் (AGVs) வழக்கமான உபயோகங்களில் இல்லாதது

(A) Storage and distribution operations
சேமித்தல் மற்றும் விநியோகித்தல் செயல்கள்

(B) Part of flexible manufacturing systems
நெகிழ்வான உற்பத்தி அமைப்பின் ஒரு பாகம்

(C) Spray painting operations
ஸ்பீரே பெயிண்டிங் செயல்கள்

(D) Driverless train operations
ஓட்டுநரில்லா தொடர்வண்டி செயல்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. A distinguishing feature of an Automated Guided Vehicle (AGV) compared to rail guided vehicle systems is
இரயில் வழி வழிகாட்டப்படும் வாகனங்கள் மற்றும் பெரும்பாலான கன்வேயர் அமைப்புகளுடன் ஒப்பிடும் போது, தானியங்கி வழி காட்டப்படும் வாகனங்கள் (AGVs) கொண்டுள்ள முக்கிய அம்சம்

(A) the heavy and large sized load handling capability
பெரியஉருவ மற்றும் பெரும்சுமையுடைய பொருட்களை கையாளும் திறன்

(B) that the pathways are unobtrusive
பாதைகள் தடைகளற்றவை

(C) that the load handling is manually supervised
பொருட்களை கையாலுதல் மனித மேற்பார்வையில் நடக்கின்றன

(D) that the pathways are alterable at any instance
பாதைகள் உடனடியாக மாற்றக்கூடியவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. The major limitation of industrial cranes is
தொழிற்சாலை கிரேன்களின் முக்கிய வரம்பானது

(A) Incompatibility with heavy loads
மிக பளுவான பொருட்களுடன் பொருந்தாதன்மை

(B) Inability to lift vertically
செங்குத்து திசையில் தூக்க முடியாமை

(C) Fixed position or limited range
ஒரு இடசெயல்பாடு அல்லது குறைந்த வரம்புக்குள் செயல்படுவது

(D) Inability to shift horizontally
கிடைமட்ட திசையில் நகர்த்த முடியாமை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. The material handling equipment suitable to transport materials vertically over multiple floors is
பலமாடிகளுக்கு இடையே பொருட்களை நகர்த்த பொருட்களை கையாலும் பொருத்தமான தளவாடம்/உபகரணம்

(A) Forklift
ஃபோர்க்லிப்ட்

(B) Conveyor
கன்வேயர்

(C) Crane
கிரேன்

(D) Hoist
ஹாய்ஸ்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. The best application for a conveyor system is
கன்வேயர்களின் மிகச் சிறந்த பயன்பாடு ஏதெனில்

(A) Lifting heavy steel rods
ஸ்டீல் தடிகளை தூக்குதல்

(B) Handling hazardous and explosive spherical shaped materials
கோளவடிவ ஆபத்தான மற்றும் வெடிக்கக்கூடிய பொருட்களை கையாளுதல்

(C) Moving packages or boxes across long distances over a fixed path
நீண்ட நிலையான பாதைகளில் பேக்கேஜ்கள் மற்றும் பெட்டிகளை நகர்த்துதல்

(D) Transporting bulky material vertically over a short distance
அளவில் பெரிய பொருட்களை செங்குத்தாக சிறிய தூரத்திற்கு நகர்த்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. Following is not a material handling equipment
பின்வரும் பொருட்களை கையாளும் தளவாடமல்ல

(A) Drilling machine
துளையிடும் இயந்திரம்

(B) Hoist
ஹாய்ஸ்ட்

(C) Fork lift
ஃபோர்க்லிப்ட்

(D) Conveyor
கன்வேயர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. The type of material handling equipment most suitable for transporting loads in vertical direction in a factory is
தொழிற்சாலைகளில் பொருட்களை செங்குத்தாக இடமாற்றம் செய்ய பொருத்தமான, பொருட்களை கையாளும் தளவாட வகை

(A) Hoist
ஹாஸ்ட்

(B) Crane
கிரேன்

(C) Monorail and other rail guided vehicle
மோனோ ரெயில் மற்றும் மற்ற ரயில் வழிகாட்டி வாகனங்கள்

(D) Powered conveyor
சக்தியூட்டப்பட்ட கன்வேயர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. One activity performed in staging area is
ஸ்டேஜிங் பகுதியில் செய்யப்படும் செயலில் ஒன்று

(A) Final shipment to customer
வாடிக்கையாளருக்கு இறுதியாக அனுப்புவது

(B) Accumulating individual line items for inbound activities
உள்வரும் நடவடிக்கைக்கான பொருட்களை தனிப்பட்ட வரிசையில் வைத்தல்

(C) Material disposal
பொருட்களை நீக்குதல்

(D) Quality testing
தர பரிசோதனை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. Assertion [A] : During inspection non-conforming products must be quarantied.

கூற்று [A] : ஆய்வின்போது, பொருந்தாத (non-conforming) பொருட்கள் தனிமைப்படுத்தப்பட வேண்டும்

Reason [R] : Quarantining helps in deciding whether the product needs rework repacking or should be scrapped.

காரணம் [R] : தனிமைப்படுத்துதல் மூலம் அந்த பொருட்களை திருத்தப்பட வேண்டுமா, மறுபேக்கிங் செய்யவேண்டுமா அல்லது கழிவாக்கப்பட வேண்டுமா என்பது தீர்மானிக்கப்படும்

(A) Both [A] and [R] are true; and [R] is the correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி; மற்றும் [R] ஆனது [A] க்கு சரியான விளக்கம்

(B) [A] is true ; but [R] is false

[A] சரி; ஆனால் [R] தவறு

(C) Both [A] and [R] are true, but [R] is not the correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி; ஆனால் [R] ஆனது [A] க்கு சரியான விளக்கம் அல்ல

(D) [A] is false ; but [R] is true

[A] தவறு; ஆனால் [R] சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

63. Floor labels are generally made to resist
தரை லேபிள்கள் பொதுவாக இதனை எதிர்க்க உருவாக்கப்படுகிறது

(A) Sunlight
சூரிய ஒளி

(B) Wind
காற்று

(C) Dust
தூசி

(D) Water only
நீர் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. To cordon off the work zone during loading/unloading, the equipment used is
ஏற்றும்/இறக்கும் போது வேலைப்பகுதியை தனியாக அடையாளமிட பயன்படுத்தப்படும் பொருள்

(A) Plastic bags
பிளாஸ்டிக் பைகள்

(B) Ropes and sticks
கயிறுகள் மற்றும் குச்சிகள்

(C) High visibility cones
மேம்பட்ட காட்சியளிக்கும் கோன்கள்

(D) Fire extinguishers
தீ அணைப்பான்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. The method of picking items depends on
பொருட்களை எடுக்கும் முறை இதனை சார்ந்தது

(A) Size of warehouse only
கிடங்கின் அளவு மட்டுமே

(B) Staff availability
பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை

(C) Product characteristics and order volume
பொருட்களின் தன்மையும், ஆர்டரின் அளவும்

(D) Time of day
நாளின் நேரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. In batch picking, the typical number of orders in one batch ranges from
பேட்ச் பிக்கிங் முறையில், ஒரு தொகுப்பில் வழக்கமாக உள்ள ஆர்டர்களின் எண்ணிக்கை

(A) 1 to 13
1 முதல் 13 வரை

(B) 4 to 12
4 முதல் 12 வரை

(C) 13 to 20
13 முதல் 20 வரை

(D) 21 to 30
21 முதல் 30 வரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. Advanced equipment used in piece picking includes :
பீஸ் பிக்கிங் முறையில் பயன்படுத்தப்படும் மேம்பட்ட உபகரணம்

(A) Diesel forklifts and cranes
டீசல் போர்க்லிஃப்ட் மற்றும் கிரேன்கள்

(B) Voice directed picking
குரல் வழிநடத்தல் எடுப்பது

(C) Bubble wrap and sealing machine
காற்றுப் பொதி மற்றும் சீல் இயந்திரங்கள்

(D) Barcode printers and staplers
பார்கோடு அச்சுப்பொறி மற்றும் ஸ்டேபிளர்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. A rack label in a warehouse helps in
கிடங்கு வளாகத்தில் உள்ள ரேக் லேபிள் பயன்படுவது

(A) Increasing package rate
பேக்கேஜ் விகிதத்தை அதிகரிக்க

(B) Identifying sections and items
பகுதி மற்றும் பொருட்களை அடையாளம் காண

(C) Blocking employee access
ஊழியர்களை தடுக்க

(D) Removing expired goods
காலாவதி ஆன பொருட்களை அகற்ற

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. A strapping machine performs, the following tasks during packaging
ஸ்ட்ராப்பிங் இயந்திரமானது, கீழ்கண்ட எந்த செயலினை செய்கிறது

(A) Cuts and colours the straps
பட்டைகளை வெட்டி, நிறம் செய்வது

(B) Dispenses, tightens and seals straps
பட்டைகளை வழங்கி, இறுக்கி, சீல் செய்வது

(C) Fold and glues cartons
கார்டன்களை மடித்து ஒட்டுவது

(D) Shrinks the product with heat
பொருட்களை வெப்பத்தால் சுருக்குவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. In packaging, the purpose of air pillow is to
பேக்கேஜிங் செய்வதில், காற்று தலையணைகள் பயன்படுத்துவதன் நோக்கம்

(A) Absorb water
நீரை உறிஞ்ச

(B) Fill voids and protect durable goods
இடைவெளி நிரப்பி மதிப்புள்ள பொருட்களை பாதுகாக்க

(C) Cool products during shipping
பொருள்களை அனுப்பும் செயலில் குளிர்விக்க

(D) Add weight to packages
நிறையை அதிகரிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. In packaging, package design and labelling are tools of
பொதி வடிவமைப்பும் லேபிள் பதிப்பும் எதற்காக செய்யப்படுகிறது?

(A) Government policy
அரசாங்க விதிகள்

(B) Marketing
சந்தைப்படுத்தல்

(C) Vibration control
அதிர்வு கட்டுப்பாடு

(D) Waste disposal
கழிவுநீர் முகாமை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. Molded pulp is made from
வார்க்கப்பட்ட கூழ் தயாரிக்கப்படும் பொருள்

(A) Plastic and rubber
பிளாஸ்டிக் மற்றும் ரப்பர்

(B) Metal and glass
உலோகம் மற்றும் கண்ணாடி

(C) Recycled paperboard and/or newsprint
மறு சுழற்சி செய்யப்பட்ட காகிதப் பலகை மற்றும்/அல்லது செய்திதாள்

(D) Leather and fabric
தோல் மற்றும் துணி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. A main activity included in goods receiving is
'பொருட்களை பெறுதல்' செயல்பாடுகளில் அடங்குவது

(A) Creating marketing plans
சந்தைப்படுத்தல் திட்டங்களை உருவாக்குவது

(B) Conducting employee interviews
பணியாளர்களை நேர்முகம் செய்வது

(C) Advertising products
பொருட்களை விளம்பரம் செய்வது

(D) Checking quantity and damage
அளவு மற்றும் சேதத்தை சரிபார்ப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. The loading and unloading refers to
ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல் குறிப்பிடுவது

(A) Moving passengers between terminals and trains
முனையங்களுக்கும் ரயில்களுக்கும் இடையில் பயணிகளை நகர்த்துவது

(B) Loading cargo only in to airplanes
சரக்குகளை விமானத்தில் ஏற்றுவது

(C) Packing cargo for storage in a warehouse
கிடங்கில் சேமிப்பதற்காக சரக்குகளை பொதியிடுதல்

(D) The services of loading or unloading cargo between a point of rest on a wharf or terminal and land (or) water transport
துறைமுகம் அல்லது முனையத்தில் உள்ள நிலைப்புள்ளி, மற்றும் நிலம் அல்லது நீர்வழி போக்குவரத்து வாகனங்கள் இடையிலான சரக்குகளை ஏற்றும் மற்றும் இறக்கும் சேவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. The function that records vehicle number, driver details and document number is
வாகன எண், டிரைவர் விவரங்கள் மற்றும் ஆவண எண்கள் பதிவு செய்யும் செயல்பாடு

(A) Automated palletizing
தானியங்கி பேலட் அமைப்பு

(B) Packing
பேக்கிங்

(C) Pre-dispatch sequencing
முன் அனுப்பும் வரிசைப்படுத்தல்

(D) Gate entry
கேட் என்டரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Assertion [A] : An announcement system is essential in warehouse premises.

கூற்று [A] : ஒரு அறிவிப்பு அமைப்பு கிடங்கு வளாகத்தில் அவசியமானது.

Reason [R] : Announcement systems help in calling truck drivers based on vehicle numbers.

காரணம் [R] : அறிவிப்பு அமைப்புகள் வாகன எண்களின் அடிப்படையில் டிரைவர்களை அழைப்பதில் உதவுகின்றன.

(A) Both [A] and [R] true ; and [R] is the correct explanation of [A]
[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி; மற்றும் [R] ஆனது [A]-க்கு விளக்கம் ஆகும்

(B) [A] is true ; [R] is false
[A] சரி; [R] தவறு

(C) [A] is false ; [R] is true
[A] தவறு; [R] சரி

(D) Both [A] and [R] are true ; but [R] is not the correct explanation of [A]
[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி; ஆனால் [R] ஆனது [A] க்கு சரியான விளக்கமல்ல

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. The heavier part of an unbalanced object should be placed
சமநிலை இல்லாத ஒரு பொருளின் அதிக எடையுள்ள பகுதி எங்கே வைக்கப்பட வேண்டும்?

(A) Away from the vehicle cockpit
வாகனத்தின் டிரைவர் பகுதியிலிருந்து விலகி

(B) On the left side only
இடது பக்கம் மட்டும்

(C) Towards the vehicle cockpit
வாகனத்தின் டிரைவர் பகுதியை நோக்கி

(D) On top of the pallet
பாலெட்டின் மேல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. One important factor in Cargo Handling is
பொருட்களை கையாளும் போது முக்கியமான காரணி

(A) Type of delivery system
விநியோக முறையின் வகைகள்

(B) Size of cargo
சரக்கின் அளவு

(C) Brand of truck
லாரியின் பிராண்ட்

(D) Type of packaging
பேக்கேஜின் வகை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. Incase of vehicle damage or goods damage
வாகனத்திற்கு அல்லது பொருட்களுக்கு சேதம் ஏற்பட்டிருந்தால் செய்ய வேண்டியது

(A) Call the police
காவல் துறையை அழைத்தல்

(B) Ignore the issue
பிரச்சனையை புறக்கணித்தல்

(C) Unloads the goods first
முதலில் இறக்குதல்

(D) Take a photograph and inform consigner
புகைப்படம் எடுத்து, அனுப்புநரிடம் உடனே பகிருதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. A storage section is used to
ஒரு சேமிப்பு பகுதி உருவாக்கப்படுவதற்காக காரணம்

(A) Transport goods between warehouses
ஒரு கிடங்கிலிருந்து மற்றொன்றிற்கு பொருட்களை மாற்ற

(B) Group similar storage bins for material storage
ஒரே மாதிரியான சேமிப்பு தொட்டிகளை ஒன்றாக குழுவாக்க

(C) Manufacture different types of materials
பலவகை பொருட்களை உற்பத்தி செய்ய

(D) Assign workers to different departments
பணியாளர்களை பிரிவுகளுக்கு நியமிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. Computer data entry operator is not suffers from
கணினி தரவு உள்ளீட்டு ஆப்ரேட்டர் எதனால் அவதிப்படுகிறார்

(A) Carpal tunnel syndrome
கார்பல் டன்னல் நோய்க்குறி

(B) Eye strain
கண் சோர்வு

(C) Neck strain
கழுத்து இறுக்கம்

(D) Ear pain
காது வலி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. To minimize safety hazards during load lifting
சுமை தூக்கும் போது பாதுகாப்பு அபாயங்களைக் குறைக்க

(A) Train staff in manual handling
பணியாளர்களுக்கு சுமைகளை கைமுறையாக கையாள பயிற்சி அளித்தல்

(B) Ensure staff use and store chains properly
ஊழியர்கள் சங்கிலிகளை முறையாகப் பயன்படுத்துவதையும் சேமித்து வைப்பதையும் உறுதி செய்தல்

(C) Avoid need for manual handling if possible
முடிந்தால் கைமுறையாக கையாள வேண்டிய அவசியத்தை தவிர்க்கவும்

(D) All the above
மேலே உள்ள அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. The correct seating position is achieved when?
சரியான இருக்கை நிலை எப்போது அடையப்படுகிறது

(A) Feet are lying flat on floor and hips above knees
பாதம் தரையில் தட்டையாகவும், இடுப்பு முழங்காலுக்கு மேலேயும்

(B) Feet are hanging and hips above knees
பாதம் தொங்கிக் கொண்டும், இடுப்பு முழங்காலுக்கு மேலும்

(C) Feet are lying flat on floor and hips level with knees
பாதம் தரையில் தட்டையாகவும், இடுப்பு முழங்காலுக்கு இணையாகவும்

(D) Feet are lying flat on floor and hips below knees
பாதம் தரையில் தட்டையாகவும், இடுப்பு முழங்காலுக்கு கீழேயும் இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. Match the following :
பின்வருவனவற்றை பொருத்தவும்

(a) Monitor
மானிட்டர்

1. Should be the same level or height as employees elbows
ஊழியரின் முழங்கையின் அதே நிலை அல்லது உயரமாக இருக்க வேண்டும்

(b) Seating
இருக்கை

2. Should be the used along with a wrist pad
மணிக்கட்டு திண்டுடன் சேர்த்துப் பயன்படுத்த வேண்டும்

(c) Mouse
சுட்டி

3. Too much contrast between ambient and computer screen
சூழல் மற்றும் கணினித் திரைக்கு இடையே அதிக வேறுபாடு

(d) Keyboard
விசைப்பலகை

4. Seat pans that are tilted slightly downwards
சற்று கீழ்நோக்கி சாய்ந்திருக்கும் தட்டுகளை அமைக்கவும்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	4	2	1
(B)	3	1	4	2
(C)	4	3	2	1
(D)	4	2	1	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. In an ergonomic work station the angle of the elbow is between
ஒரு பணிக்சூழலியல் பணிநிலையத்தில் முழங்கை பகுதியின் இடையில் உள்ள கோணம்

(A) 50°-150° (B) 90°-120°

(C) 30°-45° (D) 45°-90°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. Carpal tunnel syndrome is due to
கார்பல் டன்னல் நோய்க்குறி ஏற்படுவதற்கான காரணம்

(A) Repetitive action of hip
இடுப்பின், திரும்பத் திரும்பச் செய்யப்படும் அசைவு

(B) Repetitive action of hand
கையின், திரும்பத் திரும்பச் செய்யப்படும் அசைவு

(C) Repetitive action of leg
கால்களின், திரும்பத் திரும்பச் செய்யப்படும் அசைவு

(D) Repetitive action of head
தலையின், திரும்பத் திரும்பச் செய்யப்படும் அசைவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. Ergonomic chair means
பணிச்சூழலியல்படி தகவமைத்த நாற்காலி

(A) Seat pans that are tilted downward
கீழ்நோக்கி சாய்ந்த இருக்கை தட்டுகள்

(B) Seat pans that are titled upwards
மேல்நோக்கி சாய்ந்த இருக்கை தட்டுகள்

(C) Employee feet, not touching ground
ஊழியர்களின் கால்கள் தரையை தொடவில்லை

(D) Employees hips below their knee level
ஊழியர்களின் இடுப்பு முழங்கால் மட்டத்திற்க்கு கீழே உள்ளது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. Seat rest of a chair should offer
ஒரு நாற்காலியின் அமரும் பகுதி அளிப்பது

(A) Complete rest of hands
கைகளுக்கு ஓய்வு நிலை

(B) Complete rest of thighs
தொடை முழுவதிற்கும் ஓய்வு நிலை

(C) Complete rest of back
முழு முதுகுப்பகுதியும் ஓய்வு நிலை

(D) Complete rest of legs
முழுகால் பகுதிகளும் ஓய்வு நிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. Body fatigue of a work man is due to doing
வேலையாளின் உடல் சோர்வு ஏற்படுவது

(A) Monotoneous work

ஒரே மாதிரியான வேலையினை தொடர்ந்து செய்வதால்

(B) No work

வேலை செய்யாமல் இருப்பதால்

(C) Civil work

கட்டிட வேலை செய்து கொண்டிருப்பதால்

(D) Clerical work

அலுவலக வேலை செய்வதால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. Angle of elbow at ____________, reduces the strain of a computer operator.
முழங்கையின் __________ உள்ள போது, கணினிபணி செய்பவரின் வேலை இலகுவாகிறது

(A) 80^{o}-120^{o}

கோணம் 80° முதல் 120° வரை

(B) 90^{o}-120^{o}

கோணம் 90° முதல் 120° வரை

(C) 100^{o}-120^{o}

கோணம் 100° முதல் 120° வரை

(D) 110^{o}-120^{o}

கோணம் 110° முதல் 120° வரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. ____________ information is commonly included in a delivery report.
விநியோக அறிக்கையில் பொதுவாக __________ தகவல்கள் உள்ளன

(A) Vehicle number, delivery time, product quantity
வாகன எண், விநியோக நேரம், தயாரிப்பு அளவு

(B) Employee attendance
ஊழியர் வருகை

(C) Marketing data
சந்தைப்படுத்தல் தரவுகள்

(D) Supplier contract terms
வழங்குநர் ஒப்பந்த விதிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. How long should dispatch records generally be retained?
வெளியேற்ற பதிவுகளை பொதுவாக எவ்வளவு காலம் வைத்திருக்க வேண்டும்?

(A) 1 month
1 மாதம்

(B) 6 months to several years depending on policy
6 மாதங்கள் முதல் பல ஆண்டுகள் வரை (நிலையைப் பொறுத்து)

(C) Only until invoice is generated
விலைப்பட்டியல் உருவாக்கப்படும் வரை மட்டும்

(D) No retention needed
எந்த விதமான பாதுகாப்பும் தேவையில்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. In dispatch acknowledgement, "Destination Code" usually refers to ____________

அனுப்புதல் ஒப்புகை இல் "இலக்கு குறியீடு" என்பது எதை குறிக்கிறது

(A) Transport company ID
போக்குவரத்து நிறுவன அடையாளம்

(B) Invoice reference
விலைப்பட்டியல் குறிப்பு

(C) Customer delivery location
வாடிக்கையாளர் விநியோக இடம்

(D) Product batch number
தயாரிப்பு தொகுப்பு எண்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. ____________ type of product need more attention during number verification.
எண்ணிக்கை சரிபார்ப்பில் எந்த வகை தயாரிப்புக்கு அதிக கவனம் தேவை

(A) Packaged food items
பேக்கேஜ் செய்யப்பட்ட உணவு பொருட்கள்

(B) Bulk products only
மொத்தமாக பொருட்கள் மட்டும்

(C) Hazardous or fragile items
ஆபத்தான அல்லது நசுக்கத்தக்க பொருட்கள்

(D) Standard products only
தரநிலை பொருட்கள் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

95. The important of labeling in product handling is ____________

தயாரிப்பு கையாளுதல் லேபிளிங்கின் (labelling) முக்கியத்துவம் __________ ஆகும்

(A) Helps in easy identification and tracking
எளிதாக அடையாளம் காண மற்றும் கண்காணிக்க உதவும்

(B) Only decorates the package
முடலை அலங்கரிக்க மட்டுமே பயன்படுத்தப்படும்

(C) Adds unnecessary cost
தேவையற்ற செலவை அதிகரிக்கும்

(D) Makes handling slower
கையாள்வை மெதுவாக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. ____________ is coordination between manufacturing and delivery teams critical in outbound logistics.

வெளியேற்ற தடவாளங்களின் உற்பத்தி மற்றும் விநியோக அணிகளின் ஒருங்கிணைப்பு __________ முக்கியம்

(A) To ensure timely order fulfillment
ஆணை நேரத்துக்கு ஏற்ப நிறைவேற்ற உறுதி செய்ய

(B) To improve product design
தயாரிப்பு வடிவமைப்பை மேம்படுத்த

(C) To reduce employee workload
ஊழியர்களின் வேலை சுமையை குறைக்க

(D) To schedule breaks
ஓய்வு நேரங்களை திட்டமிட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. Real-time tracking of production status helps :
உற்பத்தி நிலையை நிகழ்நேரக் கண்காணிப்பது உதவுகிறது

(A) Manufacturing only
உற்பத்திக்கு மட்டும்

(B) Marketing campaigns
சந்தைப்படுத்தல் பிரச்சாரங்களுக்கு

(C) Finance audits
நிதி கணக்காய்வுக்கு

(D) Delivery teams adjust schedules proactively
விநியோக அணிகள் அட்டவணைகளை முன்னறிவித்து சரிசெய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. ______________ is checked under product type verification.
தயாரிப்பு வகை சரிபார்ப்பில் என்ன பரிசீலிக்கப்படுகிறது?

(A) Shipping cost
அனுப்பும் செலவு

(B) Delivery date only
விநியோக தேதி மட்டும்

(C) Vehicle number
வாகன எண்

(D) Product category and handling needs
தயாரிப்பு வகை மற்றும் கையாளுதல் தேவைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. ____________ of the following is a good practice for sharing outbound reports.
வெளிப்புற தளவாடங்களின் அறிக்கையை பகிரும் நல்ல நடைமுறை

(A) Sharing only at year end
ஆண்டுக்குள் ஒருமுறை மட்டுமே பகிர்தல்

(B) Regular and timely distribution to stakeholders
பங்குதாரர்களுக்கு அடிக்கடி மற்றும் நேரத்திலேயே பகிர்தல்

(C) Sharing with limited personnel only
குறைந்த எண்ணிகையிலான நபர்களுடன் பகிர்தல்

(D) Keeping reports confidential permanently
நிரந்தரமாக ரகசியமாக வைத்திருத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. ____________ good practice helps in reducing errors in reporting.
எது அறிக்கைகளில் தவறுகளை குறைக்க உதவும் நல்ல நடைமுறை

(A) Manual data entry without checks
சரிபார்ப்புகள் இல்லாமல் கைமுறை தகவல் பதிவேற்றம்

(B) Regular verification and cross checking of reports
அறிக்கைகளை அடிக்கடி சரிபார்த்து ஒப்பிட்டு பார்க்கும் பழக்கம்

(C) Ignoring reports
அறிக்கைகளை கவனிக்காமல் வைக்க

(D) Delaying report submission
அறிக்கைகளை தாமதமாக சமர்ப்பித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. The main purpose of carrier resource management in outbound logistics is ____________
புறப்பாட்டுத் தளங்களில் கேரியர் வள மேலாண்மையின் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) Optimize transportation resources
போக்குவரத்து வளங்களை சிறப்பாக நிர்வகித்தல்

(B) Increase inventory holding
களஞ்சியத்தை அதிகரித்தல்

(C) Delay shipment
அனுப்புதலை தாமதப்படுத்தல்

(D) Maximize packaging
பேக்கேஜிங் அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. How does effective carrier utilization impact logistics cost?
திறமையான கேரியர் பயன்பாடு தளவாடங்களின் செலவுக்கு எப்படி பாதிக்கிறது?

(A) Increases cost
செலவை அதிகரிக்கிறது

(B) Has no effect
எந்த விளைவும் இல்லை

(C) Reduces cost
செலவை குறைக்கிறது

(D) Increases delays
தாமதங்களை அதிகரிக்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. ____________ factor mostly influences delivery scheduling in a manufacturing plant.
தயாரிப்பு மனையில் விநியோக அட்டவணையை அதிகம் பாதிக்கும் காரணி எது?

(A) Product packaging
பொருள் பாக்கிங்

(B) Warehouse space
களஞ்சிய இடம்

(C) Production completion time
உற்பத்தி முடியும் நேரம்

(D) Employee availability
பணியாளர்களின் கிடைக்கும் தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Proper dispatch planning helps in
சரியான அனுப்புதல் திட்டமிடல் __________ க்கு உதவுகிறது

(A) Minimizing transport costs
போக்குவரத்து செலவுகளை குறைத்தல்

(B) Increasing delays
தாமதங்களை அதிகரித்தல்

(C) Increasing damaged goods
சேதமடைந்த பொருட்களை அதிகரித்தல்

(D) Reducing supplier communication
வழங்குநர் தொடர்பை குறைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. _____________ item identification method is most efficient for carriers.
கேரியர்களுக்கான பொருள் அடையாள முறையில் எது மிகவும் திறமையானது

(A) Manual logging
கைபுத்தகம் பதிவு

(B) Barcode scanning
பார்கோடு ஸ்கேனிங்

(C) Verbal confirmation
வாய்மொழி உறுதி

(D) Paper invoices
காகித விலைப்பட்டியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. Backward scheduling begins from _____________
பின்நோக்கி அட்டவணை அமைப்பு எதிலிருந்து துவங்குகிறது

(A) Order confirmation
ஆர்டர் உறுதிப்படுத்தல்

(B) Production start
உற்பத்தி ஆரம்பம்

(C) Raw material arrival
மூலப்பொருள் வருகை

(D) Delivery due date
விநியோக கடைசி நாள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. How does RFID improve carrier resource management
RFID கேரியர் வள மேலாண்மையை எப்படி மேம்படுத்துகிறது?

(A) By manual logging
கைமுறை பதிவுகள்

(B) By verbal confirmation
வாய்மொழி உறுதிப்படுத்தல் மூலம்

(C) By paper audits
காகித சரிபார்ப்புகள் மூலம்

(D) Through real-time tracking
நேரடி கண்காணிப்பால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. ____________ system automates outbound shipping instructions in manufacturing plant.
தயாரிப்பு மனையில் புறப்பாட்டு அனுப்பும் வழிமுறைகளை தானாகச் செயல்படுத்தும் முறைமை எது

(A) Customer Relationship Management (CRM)
வாடிக்கையாளர் தொடர்பு மேலாண்மை (CRM)

(B) Enterprise Resource Planning (ERP)
நிறுவன வள திட்டமிடல் (ERP)

(C) Human Resource Management (HRM)
மனித வள மேலாண்மை (HRM)

(D) Supply Chain Management (SCM)
வழங்கல் சங்கிலி மேலாண்மை (SCM)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. ABC analysis in outbound inventory helps to
புறப்பாடு இன்வென்டரியில் ABC பகுப்பாய்வு உதவுவது

(A) Manage inbound shipments
உள்ளபடி சரக்குகளை நிர்வகிக்க

(B) Determine sales forecasting
விற்பனை முன்னறிவிப்பு

(C) Prioritize high-value item picking
உயர்மதிப்புள்ள பொருட்களை முன்னுரிமை கொடுத்து எடுப்பதற்கு

(D) Classify suppliers by performance
வழங்குநர்களை செயல்திறன் அடிப்படையில் வகைப்படுத்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. ____________ instruction helps to reduce errors in outbound dispatch.
__________ வழிமுறைகள் வெளிச்செல்லும் அனுப்புதலில் பிழைகளைக் குறைக்க உதவுகின்றன

(A) Manual recording
கைமுறை பதிவுகள்

(B) Phone calls
தொலைபேசி அழைப்புகள்

(C) Email confirmation
மின்னஞ்சல் உறுதிப்படுத்தல்

(D) Barcode scanning
பார்கோடு ஸ்கேனிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. ____________ document typically contains outbound dispatch instructions.
புறப்பாட்டு அனுப்பும் வழிமுறைகள் பொதுவாக எந்த ஆவணத்தில் இருக்கும்

(A) Purchase order
கொள்முதல் ஆணை

(B) Delivery note
விநியோக குறிப்பு

(C) Invoice
பில்லிங் விவரம்

(D) Production schedule
உற்பத்தி அட்டவணை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. A Transportation Management System (TMS) primarily helps with ____________
போக்குவரத்து மேலாண்மை அமைப்பு (TMS) முக்கியமாக எதற்கு உதவுகிறது?

(A) Supplier negotiation
வழங்குநர் பேச்சுவார்த்தை

(B) Production sequencing
உற்பத்தி வரிசை நிரல்

(C) Financial reconciliation
நிதி ஒப்பந்தம்

(D) Route planning and execution
வழித்தட திட்டமிடல் மற்றும் செயல்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. _____________ ensures goods are loaded according to priority in outbound logistics.
புறப்பாட்டு தளவாடங்களின் பொருட்கள் முன்னுரிமை அடிப்படையில் ஏற்றப்படுவதை உறுதி செய்யும் வழிமுறை என்ன?

(A) Purchase order
கொள்முதல் ஆணை

(B) Invoice
பில்லிங் விவரம்

(C) Loading sequence instructions
ஏற்றுதல் வரிசை வழிமுறைகள்

(D) Delivery note
விநியோக குறிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. _____________ is a benefit of using automated handling systems.
தானியங்கி கையாளும் அமைப்புகளை பயன்படுத்துவதன் நன்மை _____________ ஆகும்

(A) Increases human error
மனித பிழைகளை அதிகரிக்கும்

(B) Slows down operations
செயல்பாடுகளை மெதுவாக்கும்

(C) Raises labour cost drastically
ஊழியர் செலவுகளை அதிகமாக உயர்த்தும்

(D) Increases accuracy and efficiency
துல்லியம் மற்றும் செயல்திறனை அதிகரிக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. ____________ report tracks outbound delivery status date/time and proof of delivery.
__________ அறிக்கை வெளிச்செல்லும் டெலிவரி நிலை தேதி/நேரம் மற்றும் டெலிவரிக்கான ஆதாரத்தைக் கண்காணிக்கிறது

(A) Delivery report
விநியோக அறிக்கை

(B) Picking slip
எடுக்கும் சீட்டு

(C) Packing list
தொகுப்பு பட்டியல்

(D) Billing document
பில்லிங் ஆவணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. ____________ dispatch type is used for scheduled shipment.
__________ வகையான டிஸ்பேச் திட்டமிடப்பட்ட அனுப்புதல்களுக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Ad hoc Dispatch Order
அவசர தேவைக்கான அனுப்புதல் ஆணை

(B) Batch Dispatch Order
தொகுதி அனுப்புதல் ஆணை

(C) Emergency Dispatch Order
அவசர கால அனுப்புதல் ஆணை

(D) Surface Dispatch Order
நிலத்தடித்துப் போக்குவரத்துக்கான அனுப்புதல் ஆணை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. ____________ document initiates outbound movements from the plant.
தயாரிப்பு தளத்தில் இருந்து வெளியேறும் இயக்கத்தை துவங்கும் ஆவணம்

(A) Bill of materials
மெட்டிரியல் பட்டியல்

(B) Dispatch order
டிஸ்பேச் ஆணை

(C) Material requisition
பொருள் கோரிக்கை

(D) Delivery note
டெலிவரி நோட்டு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Choosing between rail and road depends on ____________
ரயிலும் சாலையும் தேர்வு செய்ய __________ அடிப்படையாக உள்ளது

(A) Destination and time
இலக்கு மற்றும் நேரம்

(B) Product packaging
பொருள் பக்கம்

(C) Warehouse shifts
கோவை மாறுதல்

(D) Staffing levels
ஊழியர்கள் உள்ளடக்கம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. ____________ form is essential before loading.
ஏற்றுவதற்கு முன் __________ ஆவணம் முக்கியமானது

(A) Delivery note
விநியோக குறிப்பேடு

(B) Production schedule
உற்பத்தி அட்டவணை

(C) Quality checklist
தர சரிபார்ப்பு பட்டியல்

(D) Pay roll sheet
ஊதியப் பட்டியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. ____________ documentation confirms carrier assignment.
கேரியர் ஒதுக்கப்பட்டதை உறுதி செய்யும் ஆவணம்

(A) Freight order
போக்குவரத்து ஆணை

(B) Purchase order
வாங்கும் ஆணை

(C) Employee contract
ஊழியர் ஒப்பந்தம்

(D) Safety manual
பாதுகாப்பு கையேடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. ____________ does an (RFID) (Radio Frequency Identification) reader communicate with the RFID tag.
RFID (ரேடியோ அலைத் தீர்வு அடையாளம்) வாசிப்பான் RFID குறியீட்டுடன் __________ தொடர்பு கொள்கிறது

(A) Using infrared light
இரவின் ஒளி மூலம்

(B) Using radio waves
ரேடியோ அலைகள் மூலம்

(C) Using sound waves
ஒளி அலைகள் மூலம்

(D) Using physical contact
நேரடி தொடர்பு மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. _____________ is the one advantage of RFID (Radio Frequency Identification) over barcode systems.

பார் குறிபாடு அமைப்பை விட RFID (ரேடியோ அலைத்தீர்வு அடையாளம்) யின் ஒரு நன்மை

(A) Less expensive
குறைந்த செலவு

(B) Required manual scanning
கைமுறை ஸ்கேனிங் தேவை

(C) Does not required line-of-sight
நேர்காணல் தேவையில்லை

(D) Only scans one items at a time
ஒரே நேரத்தில் ஒரு பொருளை மட்டுமே ஸ்கேன் செய்யும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. _____________ is a common challenge in implementing RFID (Radio Frequency Identification) in warehouse.

களஞ்சியங்களில் RFID (ரேடியோ அலைத்தீர்வு அடையாளம்) செயல்படுத்தும்போது பொதுவான சவால்

(A) Lack of bar code scanners
பார் குறியீட்டு ஸ்கேனர்கள் இல்லாதது

(B) Poor bar code quality
மோசமான பார் குறியீடு தரம்

(C) Interference from metal and liquids
உலோகம் மற்றும் திரவங்களால் தடை ஏற்ப்படும்

(D) To much manual labour
அதிக கைமுறை வேலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. ______________ is the approximate reading range of passive UHF (Ultra High Frequency) RFID (Radio Frequency Identification) tags.

செயலற்ற UHF (மிக உயர் அதிர்வெண்) RFID (ரேடியோ அலைத்தீர்வு அடையாளம்) குறியீடுகளின் வாசிப்பு தூரம் ____________ ஆகும்

(A) Upto 12 meters
12 மீட்டர் வரை

(B) 1-2 centimeters
1-2 செ.மீ

(C) 100 meters
100 மீட்டர்

(D) 50 centimeters only
50 செ.மீ மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. ______________ is a read-write RFID (Radio Frequency Identification) tags.

வாசிக்கவும் எழுதவும் கூடிய RFID (ரேடியோ அலைத் தீர்வு அடையாளம்) ____________ ஆகும்

(A) A tag cannot be modified
மாற்ற முடியாத குறியீடு

(B) A bar code lable
பார் குறியீட்டு லேபிள்

(C) A passive RFID tag only
செயலற்ற RFID குறியீடு மட்டும்

(D) A tag whose data can be modified multiple times
தரவை பலமுறை மாற்றக் கூடிய குறியீடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. The scanning technology that supports larger data storage
அதிக தரவுகளை சேமிக்க தக்க ஸ்கேனிங் டெக்னாலஜி

(A) Passive RFID

பேஸிவ் RFID (Passive RFID)

(B) Active RFID

ஆக்டிவ் RFID (Active RFID)

(C) Bar code

பார் கோடு (Bar code)

(D) QR code

QR கோடு (QR code)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. Choose the right matches among the following :
கீழ்கண்டவற்றுள் சரியான பொருத்துதல்களை தேர்ந்தெடுக்கவும்

1.	Barcode	–	Optical technology
	பார்கோடு (Barcode)	–	ஆப்டிகல் டெக்னாலஜி (Optical technology)
2.	QR Code	–	3D label
	QR கோடு (QR code)	–	3D லேபிள்
3.	RFID	–	Radio Frequency Technology
	RFID	–	ரேடியோ அதிர்வெண் டெக்னாலஜி
4.	RFID	–	Very cheap compared to bar code
	RFID	–	பார்கோடு (Barcode) ஐ விட விலை மிக மலிவானது

(A) 1 and 3 are correct
1 மற்றும் 3 சரியானது

(B) 2 and 3 are correct
2 மற்றும் 3 சரியானது

(C) 1 and 4 are correct
1 மற்றும் 4 சரியானது

(D) 2 and 4 are correct
2 மற்றும் 4 சரியானது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. Following technology uses 1D code
பின்வரும் டெக்னாலஜி 1D கோடை (code) உபயோகிக்கிறது

(A) Bar code
பார் கோடு (Barcode)

(B) QR code
QR கோடு (QR Code)

(C) RFD
RFD

(D) GPS
GPS

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. This technology does not require battery power for the tag to work
பேட்டரி பவர் வேலை செய்ய, தேவைப்படாத டேக் (tag) கொண்ட டெக்னாலஜி

(A) Passive RFID
பாஸிவ் RFID (Passive RFID)

(B) Active RFID
ஆக்டிவ் RFID (Active RFID)

(C) GPS tracker
GPS ட்ராக்கர் (GPS tracker)

(D) Wifi tag
வைஃபை டேக் (Wifi tag)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. RFID tags require
RFID டேக்குகளுக்கு தேவைப்படுவது

(A) Line of sight
பார்வை படக்கூடிய நேர்க்கோடு (Line of sight)

(B) Contact with reader
ரீடருடன் தொட்டுக் கொண்டிருத்தல்

(C) Radio frequency communication
ரேடியோ அலைத்தொடர்பு

(D) Optical scanner
ஆப்டிகல் ஸ்கேனர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. Passive RFID tags
பாஸிவ் RFID டேக்குகள்

(A) Have their own power supply
சொந்த பவர் சப்ளை கொண்டவை

(B) Use solar power
சூரிய சக்தியை உபயோகப்படுத்தும்

(C) Emit sound
சப்தத்தை வெளியிடும்

(D) Do not have a battery
பேட்டரி இல்லாதவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. The technology used in RFID system
RFID சிஸ்டத்தில் உபயோகிக்கப்படும் டெக்னாலஜி

(A) Optical
ஆப்டிகல்

(B) Radio frequency
ரேடியோ அதிர்வெண்

(C) Doppler effect
டோப்லர் விளைவு

(D) Electromagnetic induction
எலக்ட்ரோ மேக்னடிக் இன்டக்ஷன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. How does a barcode scanner communicate with warehouse software?
பார் குறியீடு ஸ்கேனர் களஞ்சிய மென்பொருளுடன் எவ்வாறு தொடர்பு கொள்கிறது

(A) Through physical mail
உடல் அஞ்சல் மூலம்

(B) Using audio signals
ஒலி சிக்னல்கள் மூலம்

(C) Via wired or wireless connection
கம்பி அல்லது கம்பியில்லா இணைப்பின்மூலம்

(D) By manual input only
கைமுறை உள்ளீட்டில் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. The major limitation of barcode scanners compared to RFID is ____________

RFID உடன் ஒப்பிடும்போது பார் குறியீடு ஸ்கேனர்களின் முக்கிய குறைவு என்ன

(A) More expensive
அதிக செலவு

(B) Requires line-of-sight to scan
ஸ்கேன் செய்ய நேர்காணல் தேவை

(C) Can scan multiple items at once
ஒரே நேரத்தில் பல பொருட்களை ஸ்கேன் செய்யும்

(D) Uses radio waves
ரேடியோ அலைகளை பயன்படுத்துகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. ____________ is the function of ZigBee in warehouse communication.
கிடங்கு தகவல்தொடர்புகளில் ஜிக்பீயின் செயல்பாடு

(A) Wireless sensor network for device communication
சாதன தொடர்புக்கு வயர்லெஸ் சென்சார் நெட்வொர்க்

(B) Barcode scanning
பார் குறியீடு ஸ்கேனிங்

(C) Satellite communication
செயற்கைக்கோள் தொடர்பு

(D) Wired internet connection
கம்பியுடன் இணைக்கப்பட்ட இணையம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. ____________ communication method do GPS (Global Positioning System) trackers use in warehouse.
கிடங்கில் GPS (புவியிடங்காட்டி) கண்காணிப்பாளர்கள் __________ தொடர்பு முறையை பயன்படுத்துகின்றனர்

(A) Satellite signals
செயற்கைக்கோள் சிக்னல்கள்

(B) Bluetooth
புளூடூத்

(C) Wi-Fi
வை-ஃபை

(D) Ethernet cable
எதர்நெட் கேபிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. The advantage of using hand field communication devices in warehouse is ____________
கிடங்குகளில் கைபிடியில் பயன்படுத்தும் தொடர்பு சாதனங்களின் நன்மை என்ன?

(A) Faster inventory updates
வேகமான இருப்பு புதுப்பிப்புகள்

(B) Increased manual paperwork
அதிகமான கைமுறை ஆவணங்கள்

(C) Higher power consumption
அதிகமான சக்தி பயன்பாடு

(D) Limited range
குறைந்த பரப்பளவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. ____________ role does barcode technology plug in computer-based warehouse systems.
கணினி சார்ந்த கிடங்கு அமைப்புகளில் பார் குறியீடு தொழில் நுட்பம் ____________ பங்கு வகிக்கிறது

(A) Facilitates quick scanning and data capture
வேகமான ஸ்கேனிங் மற்றும் தரவு சேகரிப்பை சுலபமாக்கிறது

(B) Slows down processing
செயலாக்கத்தை மெதுவாக்குகிறது

(C) Replaces computers
கணினிகளை மாற்றுகிறது

(D) Manages payroll
ஊதிய நிர்வாகத்தை செயல்படுத்துகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. ____________ is the following is not a common features of warehouse management software.
கீழ்க்கண்டவற்றில் __________ கிடங்கு மேலாண்மை மென்பொருளின் பொதுவான அம்சமாக இல்லை

(A) Inventory tracking
இருப்பு கண்காணிப்பு

(B) Order processing
ஆணை செயலாக்கம்

(C) Payroll management
ஊதிய நிர்வாகம்

(D) Shipping management
கப்பல் போக்குவரத்து மேலாண்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. ____________ device connects warehouse systems to the internet.
__________ சாதனம் களஞ்சிய கணினி அமைப்புகளை இணையத்துடன் இணைக்கும்

(A) Router
ரவுட்டர்

(B) Monitor
மோனிட்டர்

(C) Keyboard
கீபோர்டு

(D) Printer
பிரிண்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. The best business sectors that benefit from inventory management include
சிறந்த கையிருப்பு மேலாண்மை பயனளிக்கும் தொழிற்துறைகள்

(A) Banking only
வங்கி துறைக்கு மட்டும்

(B) Agriculture only
வேளாண்மை துறைகள் மட்டும்

(C) Retail, wholesale, manufacturing, distribution
சில்லறை, மொத்த விற்பனை, உற்பத்தி, விநியோகம்

(D) Education and tourism
கல்வி மற்றும் சுற்றுலா துறைக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. The purpose of batch tracking is to
பேட்ச் கண்காணிப்பின் நோக்கம்

(A) Advertise products
பொருட்களை விளம்பரப்படுத்துதல்

(B) Trace goods using batch numbers
பேட்ச் எண்களைப் பயன்படுத்தி பொருட்களை கண்காணித்தல்

(C) Count employee hours
ஊழியரின் வேலை நேரத்தை கணக்கிடுதல்

(D) Control fuel usage
எரிபொருள் பயன்பாட்டை கட்டுப்படுத்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. In inventory counting, high-cost and fast moving items should be given
இருப்பு எண்ணிக்கையின் போது, அதிக செலவு மற்றும் விரைவாக நகரும் பொருட்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டியது

(A) Low priority
குறைந்த முன்னுரிமை

(B) Equal priority
சம முன்னுரிமை

(C) No priority
முன்னுரிமை இல்லை

(D) High priority
அதிக முன்னுரிமை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. Tracking "Work-in-progress" materials helps in
வேலை செய் நிலையில் உள்ள பொருட்களை கண்காணிப்பது எதற்கு உதவுகிறது?

(A) Ignoring production delays
உற்பத்தி தாமதத்தை புறகணிக்க

(B) Avoiding customer orders
வாடிக்கையாளர் ஆர்டர்களை தவிர்க்க

(C) Reducing quality
தரத்தை குறைக்க

(D) Adjusting orders before inventory gets too low
சரக்கு குறைவதற்கு முன்பே ஆர்டர்களை சரிசெய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. LIFO (Last-In-First-Out) is commonly used for
LIFO (Last-In-First-Out) முறை பெரும்பாலும் எதற்காக பயன்படுகிறது?

(A) Perishable goods
அழுகக் கூடிய பொருட்கள்

(B) Non-perishable items
அழுகாத பொருட்களுக்கு

(C) Fragile items
மெல்லிய பொருட்கள்

(D) Expired products
காலாவதியான பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. One of the categories mentioned for inventory counting is
பின்வருவனவற்றில் எதை சரக்கு கணக்கீட்டில் கணக்கிடப்படுகின்றன

(A) Utility bills
மின் கட்டணங்கள்

(B) Advertising costs
விளம்பரச் செலவுகள்

(C) Saleable items
விற்பனைக்கு உகந்த பொருட்கள்

(D) Staff training materials
பணியாளர் பயிற்சி பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. Inventory clerks are hired mainly to
சரக்கு எழுத்தரை பணியமர்த்தப்படுவதற்கான காரணம்

(A) Supervise the production line
பொருள் தயாரிக்கும் பகுதியை கண்காணிக்க

(B) Handle customer complaints
வாடிக்கையாளர் புகார்களை கையாள

(C) Manage inventory for smooth operations
நிறுவனத்தின் செயல்பாடுகள் சுமுகமாக நடைபெற சரக்குகளைக் கையாள

(D) Clean the storage area
சேமிப்பு பகுதியில் சுத்தம் செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. Overstocking may lead to all the following, except
தேவைக்கு மேற்பட்ட கையிருப்பு வைப்பதால் கீழ்கண்டவை ஏற்படலாம், இதை தவிர

(A) Increased product value
பொருளின் உற்பத்தி மதிப்பு அதிகரித்தல்

(B) Higher storage cost
அதிக சேமிப்பு செலவுகள்

(C) Product damage
பொருட்கள் பழுது அடைதல்

(D) Obsolescence
பழமையான நிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. The inventory clerk requires help from whom to get the detail list and documents?
விவரப்பட்டியல் மற்றும் தொடர்புடைய ஆவணங்களை பெற சரக்கு எழுத்தருக்கு யாருடைய உதவி தேவைப்படுகிறது?

(A) Packing Assistant
பேக்கிங் உதவியாளர்

(B) Warehouse Supervisor
கிடங்கு மேற்பார்வையாளர்

(C) Quality Inspector
தர உத்தியோகத்தர்

(D) Production Engineer
உற்பத்தி பொறியாளர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. Type of policy needed for inventory count
கையிருப்பு கணக்கீட்டிற்கான தேவையான கொள்கை வகை

(A) Verbal
வாய்மொழி கொள்கை

(B) Written
எழுத்து வடிவ கொள்கை

(C) Optional
விருப்பக் கொள்கை

(D) Unofficial
அதிகாரப்பூர்வமில்லாத கொள்கை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. The core principle of Just-In-Time (JIT) inventory management is to
(JIT) - சரியான நேரத்தில் சரக்கு மேலாண்மையின் முக்கிய கொள்கை என்னவென்றால்

(A) Focus solely on minimizing purchase cost per unit
ஒரு யூனிட்டுக்கான கொள்முதல் செலவை அதிகரிப்பதில் மட்டுமே கவனம் செலுத்துங்கள்

(B) Maintain the lowest stock levels possible before a refill
மீண்டும் நிரப்புவதற்கு முன் சாத்தியமான மிகக் குறைந்த இருப்பு நிலைகளைப் பராமரிக்கவும்

(C) Hold large batches of inventory to minimum ordering frequency
குறைந்தபட்ச ஆர்டர் அதிர்வெண்ணில் பெரிய அளவிலான சரக்குகளை வைத்திருங்கள்

(D) Maximize safety stock levels for all time
எல்லா நேரங்களுக்கும் பாதுகாப்பு இருப்பு அளவை அதிகபட்சமாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. ABC Analysis classifies inventory item based by
ஏபிசி பகுப்பாய்வு சரக்கு வகுப்படியை வகைப்படுத்துகிறது இதன் அடிப்படையில்

(A) Their physical size and weight
அவற்றின் உடல் அளவு மற்றும் எடை

(B) Their perishability or shelf life
அவற்றின் அழுகும் தன்மை அல்லது அடுக்கு வாழ்க்கை

(C) Identifying the most and least popular types of stock
மிகவும் பிரபலமான குறைந்த வகை பங்குகளை அடையாளம் காணுதல்

(D) Identifying by customer demand
வாடிக்கையாளர் தேவை மூலம் அடையாளம் காணுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. Which technique uses bar codes for real-time cross-verification?
நிகழ்நேர குறுக்கு சரிபார்ப்புக்கு பார்கோடு பயன்படுத்தப்பட்ட நுட்பம் எது?

(A) Perpetual inventory management
நிரந்தர சரக்கு மேலாண்மை

(B) Periodic inventory management
அவ்வப்போது சரக்கு மேலாண்மை

(C) Bulk scanning
மொத்த ஸ்கேனிங்

(D) Two-bin system
இரண்டு பின் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. When using the LIFO (Last-In-First-Out) valuation methods?
LIFO (கடைசியாக முதலில் வெளியேறுதல்) மதிப்பீட்டு முறைகளைப் பயன்படுத்தும் போது

(A) Ending inventory valuation is typically lower than the under FIFO during periods of rising prices
விலைகள் உயரும் காலங்களில் FIFO-வின் கீழ் உள்ளதை விட முடிவு சரக்கு பொதுவாக குறைவாக இருக்கும்

(B) Ending inventory valuation is typically higher than under FIFO during periods of rising prices
விலைகள் உயரும் காலங்களில் FIFO-வின் கீழ் உள்ளதை விட முடிவு சரக்கு பொதுவாக அதிகமாக இருக்கும்

(C) The reordered cost of goods sold is usually lower than under FIFO during inflation
பணவீக்கத்தின் போது விற்கப்படும் பொருட்களின் பதிவு செய்யப்பட்ட விலை பொதுவாக (FIFO) இன் கீழ் இருப்பதைவிட குறைவாக இருக்கும்

(D) The physical flow of goods must match the LIFO assumption as
பொருட்களின் இயற்பியல் ஓட்டம் (LIFO) உடன் அனுமானமாக பொருந்த வேண்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. Which of the function is not a function of warehouse?
எந்த செயல்பாடு கிடங்கின் செயல்பாடு அல்ல

(A) Goods receiving
பொருட்கள் பெறுதல்

(B) Order picking and packing
ஆர்டர் எடுத்தல் மற்றும் பேக்கிங் செய்தல்

(C) Manufacturing
உற்பத்தி

(D) Goods dispatch
பொருட்கள் அனுப்புதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. The primary purpose of the Economic Order Quantity (EOQ) model is to determine the order quantity that
பொருளாதார ஆர்டர் அளவு (EOQ) மாதிரியின் முதன்மை நோக்கம் ஆர்டர் அளவை தீர்மானிப்பதாகும்

(A) Maximizes customer service levels
வாடிக்கையாளர் தேவை-அளவை அதிகபட்சமாக்குதல்

(B) Minimizes the total cost of inventory by calculating exactly how much inventory is need or holding inventory
சரக்கு எவ்வளவு தேவை என்பதைக் கணக்கிடுவதன் மூலமோ அல்லது சரக்குகளை வைத்திருப்பதன் மூலமோ சரக்குகளின் மொத்தசெலவைக் குறைக்கவும்

(C) Eliminates the need for safety stock entirely
பாதுகாப்புப் பங்குகளின் தேவையை முற்றிலுமாக நீக்குகிறது

(D) Ensure inventory arrives exactly when needed
தேவைப்படும் போது சரக்கு சரியாக வருவதை உறுதி செய்யுங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. In lean manufacturing methodology focuses on
மெலிந்த உற்பத்தி முறையில் கவனம் செலுத்துகிறது

(A) Recording stocks
பதிவு செய்து பின்னர் சரக்குகளை நிர்வகிக்கவும்

(B) Reordering and then manage inventory
மறுவரிசைப்படுத்துதல் மற்றும் பின்னர் சரக்குகளை நிர்வகித்தல்

(C) Removing waste or any item that doesn't provide value to the customer
கழிவுகளை அல்லது வாடிக்கையாளருக்கு மதிப்பை வழங்காத எந்தவொரு பொருளையும் அகற்றுதல்

(D) Minimum amount of stock
குறைந்தபட்ச பங்கு அளவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. Implementing a JIT inventory system successfully faces the challenge of
ஜிட் சரக்கு முறையை செயல்படுத்துவது சவாலை வெற்றிகரமாக எதிர்கொள்கிறது

(A) Requiring less coordination with suppliers
சப்ளையர்களுடன் குறைவான ஒருங்கிணைப்பை ஒழுங்குபடுத்துதல்

(B) Increasing inventory carrying cost significantly
சரக்குகளை எடுத்துச் செல்லும் செலவை கணிசமாக அதிகரிக்கிறது

(C) Reducing the need for quality control
தரக் கட்டுப் பாட்டின் தேவையைக் குறைத்தல்

(D) Maintaining the lowest stock level possible and requiring high reliability from suppliers
சாத்தியமான மிகக் குறைந்த இருப்பு அளவைப் பராமரித்தல் மற்றும் சப்ளையர்களிடமிருந்து அதிக நம்பகத்தன்மையை கோருதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. Choice the odd product that is typically processed in a FIFO inventory.

FIFO சரக்குகளில் பொதுவாக பதப்படுத்தப்படும் வித்தியாசமான தயாரிப்பைத் தேர்வு செய்க

(A) Dry grocery goods
உலர் மளிகை பொருட்கள்

(B) Dairy
பால்

(C) Horticulture
தோட்டக்கலை

(D) Crude oil
கச்சா எண்ணெய்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. What does LIFO stand for in inventory management?

LIFO என்றால் சரக்கு மேலாண்மை என்றால் என்ன

(A) Long-term Inventory Forwarded Out
நீண்ட கால சரக்கு அனுப்பப்பட்டது

(B) Last Inventory First Out
கடைசி சரக்கு முதலில் வெளியே

(C) Last In First Out
கடைசியாக முதலில் வெளியே

(D) Least Important First Out
முதலில் மிக முக்கியமானது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. The address of a storage bin coordinate 03-02-03 referred as :
சேமிப்புத் தொட்டி ஒருங்கிணைப்பின் முகவரி 03-02-03 என குறிப்பிடப்படுகிறது இது

(A) Storage bin in stack 3 row 2 and level 3
சேமிப்புத் தொட்டி இல் அடுக்கு 3, வரிசை 2, மற்றும் நிலை 3

(B) Storage warehouse area 3, stack 2 and level 3
சேமிப்புத் தொட்டி இல் கிடங்கு பகுதி 3 அடுக்கு 2, மற்றும் நிலை 3

(C) Storage bin in row 3, stack 2 and level 3
சேமிப்புத் தொட்டி இல் வரிசை 3, அடுக்கு 2 மற்றும் நிலை 3

(D) Storage bin in pallet number 3 stack 2 and level 3
சேமிப்புத் தொட்டி இல் பேலட் எண் 3 அடுக்கு 2 மற்றும் நிலை 3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. Choose the wrong storage type from the following physical storage type in WMS (Warehouse Management System).
கிடங்கு மேலாண்மை அமைப்பில் (WMS) பின்வரும் இயற்பியல் சேமிப்பு வகைகளிலிருந்து தவறான சேமிப்பு வகையைத் தேர்வு செய்யவும்.

(A) Bulk storage
மொத்த சேமிப்பு

(B) Open storage
திறந்த சேமிப்பு

(C) Shelf storage
அலமாரி சேமிப்பு

(D) Goods issue area
பொருட்கள் வழங்கும் பகுதி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. In put away into storage the following function will not include is
சேமிப்பகத்தில் வைப்பதில் பின்தொடர் செயல்பாடு சேர்க்கப்படாது

(A) Confirm goods location to control function
செயல்பாட்டைக் கட்டுப்படுத்த பொருட்களின் இருப்பிடத்தை உறுதிப்படுத்தவும்

(B) Includes locating goods in reserve storage area
இருப்பு சேமிப்புப் பகுதியில் பொருட்களைக் கண்டறிவதும் அடங்கும்

(C) Vehicle loading
வாகனம் ஏற்றுதல்

(D) Issue goods to replenish order picking stock
ஆர்டர் எடுக்கும் சரக்கை நிரப்ப பொருட்களை வெளியிடுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. Which inventory in lot to get the right amount of stock for the lowest storage cost?
குறைந்த சேமிப்பு செலவில் சரியான அளவு சரக்குகளைப் பெற லாட்டில் எந்த சரக்கு உள்ளது?

(A) Service inventory
சேவை சரக்கு

(B) Transit inventory
போக்குவரத்து சரக்கு

(C) Theoretical inventory
கோட்பாடு சரக்கு

(D) Cycle inventory
சுழற்சி சரக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. The warehouse number in a Warehouse Management System (WMS) is
ஒரு கிடங்கு மேலாண்மை அமைப்பில் உள்ள கிடங்கு எண் (WMS)

(A) Bulk storage number
மொத்த சேமிப்பு எண்

(B) A physical or logical subdivision of warehouse area
ஒரு கிடங்கு பகுதியின் இயற்பியல் அல்லது தர்க்கரிதியான துணைப் பிரிவு

(C) A Rack number
ஒரு ரேக் எண்

(D) A bin number
ஒரு பின் எண்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. 'Zone picking' is the function of
'மண்டலம் எடுப்பது' (Zone picking) என்பது

(A) Order picking from the market
சந்தையிலிருந்து தேவையான ஆர்டர் பெறுவது

(B) Order picking from the vendor
விற்பனையாளரிடமிருந்து தேவையான ஆர்டர் பெறுவது

(C) Order picking method of the assembly line
பொருட்களை இணைக்கும் பகுதியின் தேவையான ஆர்டர் பெறுவது

(D) Order picking from the customer
வாடிக்கையாளரிடமிருந்து தேவையான ஆர்டர் பெறுவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. Optimizing routes and transportation methods to minimize costs and delivery times is the duty of
செலவுகள் மற்றும் விநியோக நேரத்தை குறைக்க, வழித்தடங்களை மேம்படுத்துதல் மற்றும் போக்குவரத்து முறைகளை சிறப்பாக்குதல் போன்ற பணி, கீழ் வருபவர்களில் யாருடைய பணியாகும்

(A) Inventory Control Specialist
சரக்கு கட்டுப்பாடு நிபுநர்

(B) Logistics Technician
லாஜிஸ்டிக் தொழில்நுட்பப் பணியாளர்

(C) Supply Chain co-Ordinator
விநியோகச் சங்கிலி ஒருங்கிணைப்பாளர்

(D) Material handling Technician
பொருட்களை கையாளும் தொழில்நுட்பப் பணியாளர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. Not knowing the exact location of a shipment, its arrival time and the cost for them, is known as ____________
ஒரு சரக்கு வரும் சரியான இடம், அது எப்போது வரும் மற்றும் எவ்வளவு செலவாகும் என்பது தெரியாமல் இருப்பது

(A) Inbound shipping inefficiencies
உள்வரும் ஷிப்பிங் திறமையின்மை

(B) Information vacuum
தகவல் வெற்றிடம்

(C) Processing returns
ரிட்டன்கள் செயலாக்கம்

(D) Supplier reliability
சப்ளையர் நம்பகத்தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. Important role of 'Logistical Packaging' is

லாஜிஸ்டிக் பேக்கேஜிங் (Logistical Packaging) என்பதன் முக்கிய நோக்கம்

(A) Damage protection, ease in handling, storage space economy
பழுதிலிருந்து பாதுகாத்தல், கையாளுவதில் சுலபம், குறைந்த அளவு இடம் பிடித்தல்

(B) Economic transport
குறைந்த செலவு போக்குவரத்து

(C) Protected transport
பாதுகாப்பான போக்குவரத்து

(D) Faster transport
துரித போக்குவரத்து

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. ______________ is the most reliable mode of transportation for petroleum products.

__________ போக்குவரத்து பெட்ரோலிய பொருட்களுக்கு மிகவும் பாதுகாப்பான போக்குவரத்தாகும்

(A) Air
விமானம் வான்வழி

(B) Road
சாலை வழி

(C) Water ways
நீர் வழி

(D) Pipeline
குழாய் வழி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. _____________ logistics activity involves managing the movement of raw materials with in the plant.
தொழிற்சாலையில் மூலப் பொருட்களின் நகர்வை நிர்வகிப்பது ___________ வகை தளவாட செயல்பாடாகும்

(A) Inplant logistics
உள் தளவாடங்கள்

(B) Outbound logistics
வெளிச் செல்லும் தளவாடங்கள்

(C) Reverse logistics
தலைகீழ் தளவாடங்கள்

(D) Distribution logistics
விநியோக தளவாடங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. Inplant logistics help in reducing _____________
உள் தளவாடங்கள் குறைக்க ___________ உதவுகின்றன

(A) Advertising expenses
விளம்பர செலவுகள்

(B) Customer complaints
வாடிக்கையாளர் புகார்கள்

(C) Employee salaries
ஊழியர் சம்பளங்கள்

(D) Material handling costs and time
பொருள் கையாளுதல் செலவுகள் மற்றும் நேரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. Responsibilities of In-plant Logistic Technician is
உள்ளிருப்பு லாஜிஸ்டிக் தொழில்நுட்ப பணியாளரின் பொறுப்பு

(A) Flow of materials within the plant
பொருட்களை நிலையத்திற்குள் நகர்த்துதல்

(B) Flow of tools within the plant
உபகரணங்களை நிலையத்திற்குள் நகர்த்துதல்

(C) Flow of records within the plant
கோப்புகளை (பதிவுகளை) நிலையத்திற்குள் நகர்த்துதல்

(D) Flow of machineries within the plant
இயந்திரங்களை நிலையத்திற்குள் நகர்த்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. Outbound logistics has the following steps.
வெளிவரும் லாஜிஸ்டிக் மேற்கொண்டுள்ள பணிகள் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளன

Arrange the steps in correct sequence :
சரியான பணித் தொடர்ச்சியினை வரிசைப்படுத்தி குறிப்பிடவும்

1. Customer Demand
வாடிக்கையாளர் வேண்டுகோள்

2. Processing
தயாரித்தல்

3. Transport
போக்குவரத்து

4. Delivery
சேர்ப்பித்தல்

(A) 1, 2, 3, 4

(B) 2, 1 , 3 , 4

(C) 3, 1, 2, 4

(D) 3 , 2, 1, 4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. Checking on details about incoming orders such as their location and documents is the process of
உள்வரும் ஆர்டர்கள், அவற்றின் இருப்பிடம் மற்றும் ரசீதுகள் போன்ற ஆவணங்கள் பற்றிய விபரங்களை சரிபார்த்தல், என்பது

(A) Inspection
தரத்தை ஆராய்தல்

(B) Expediting
விரைவு படுத்துதல்

(C) Material handling
பொருட்களை கையாளுதல்

(D) Tracking
ட்ராக்கிங் (Tracking)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. ____________ is the following is not a responsibility of an inplant logistics technician.
__________ என்பது பின்வருவன ஒரு உள் தளவாட தொழில்நுட்ப வல்லுநரின் பொறுப்பல்ல

(A) Product design
விளைப்பொருள் வடிவமைப்பு

(B) Material flow coordination
பொருள் ஓட்ட ஒத்திசைவு

(C) Equipment maintenance support
உபகரண பராமரிப்பு உதவி

(D) Inventory checks
சரக்கு சரிபார்ப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. _____________ skill is most important for an inplant logistics technician.
உள் தளவாட தொழில்நுட்ப வல்லுநர்களுக்கு மிக முக்கியமான திறன்

(A) Graphic designing
வரைகலை வடிவமைப்பு

(B) Attention to detail in material handling
பொருள் கையாள்வதில் விவரங்களுக்கு கவனம் செலுத்துதல்

(C) Customer service
வாடிக்கையாளர் சேவை

(D) Financial planning
நிதி திட்டமிடல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. Inplant logistics technicians often collaborate with which department for smooth material handling?
ஒரு உள் தளவாட தொழில்நுட்ப வல்லுநர்கள் எந்த துறையுடன் பொருள் கையாளுதலுக்காக வேலை செய்கிறார்கள்?

(A) Production Department
உற்பத்தி துறை

(B) Marketing Department
சந்தைப்படுத்தல் துறை

(C) Finance Department
நிதித் துறை

(D) Sales Department
விற்பனை துறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. 'Warehouse' is the place, where
கிடங்கு (Warehouse) என்ற இடத்தில் வைக்கப்படுவது

(A) Transport vehicles are parked
போக்குவரத்து வாகனங்கள் நிறுத்திவைப்பதற்கு

(B) Finished goods are stored
தயாரிக்கப்பட்ட பொருட்களை வைப்பதற்காக

(C) Employees are stayed
வேலையாட்கள் தங்குவதற்கு

(D) Tools are stored
கருவிகள் வைப்பதற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. Exclusive activities of sourcing, purchasing transporting and receiving come under
ஆதாரம், கொள்முதல், போக்குவரத்து, பெறுதல் ஆகிய செயல்பாடுகளை மட்டும் உள்ளடக்கியது

(A) Logistics
லாஜிஸ்டிக்ஸ்

(B) Inbound logistics
உள்வரும் லாஜிஸ்டிக்ஸ்

(C) Outbound logistics
வெளிச்செல்லும் லாஜிஸ்டிக்ஸ்

(D) Supply chain management
விநியோகச் சங்கிலி மேலாண்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. If competitive pricing and quality of the product supplied is ascertained, then
டெலிவரி செய்யப்பட்ட பொருட்களின் போட்டி விலை மற்றும் தரமானது உறுதி செய்யப்பட்டால்

(A) Supplier reliability is ensured
வழங்குபவர் நம்பகத்தன்மை உறுதிசெய்யப்படுகிறது

(B) Customer reliability is ensured
வாடிக்கையாளர் நம்பகத்தன்மை உறுதிசெய்யப்படுகிறது

(C) Market reliability is ensured
சந்தை நிலை உறுதி செய்யப்படுகிறது

(D) Vendor reliability is ensured
விற்பனையாளர் நம்பகத்தன்மை உறுதி செய்யப்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. Reverse logistics deals with ___________
தலைகீழ் தளவாடங்கள் __________ உடன் தொடர்புடையது

(A) Forward shipping
முன்னணி விநியோகம்

(B) Product marketing
தயாரிப்பு சந்தைப்படுத்தல்

(C) Demand forecasting
வருங்கால தேவைக் கணிப்பு

(D) Returned goods management
திரும்பிய பொருட்கள் நிர்வாகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. _____________ function is not included in supply chain logistics.
விநியோக சங்கிலி தளவாடங்கள் __________ இல் அடங்காத செயல்

(A) Marketing
சந்தைப்படுத்தல்

(B) Transportation
போக்குவரத்து

(C) Warehousing
கிடங்கு நிர்வாகம்

(D) Inventory management
சரக்கு மேலாண்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. _____________ inventory type is most critical in an in-plant logistics.
தொழிற்சாலைக்குள் உள்ள தளவாடங்களில் __________ சரக்கு வகை மிகவும் முக்கியமானது

(A) Finished goods inventory
முடிந்த தயாரிப்பு சரக்கு

(B) Work-in-progress inventory
நடுவண் உற்பத்தி சரக்கு

(C) Returned goods
திரும்பிய பொருள்கள்

(D) Raw materials
மூலப் பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. ____________ is the main objective of in-plant logistics.
உற்பத்தி சூழலில் ஆலையில் தளவாடங்கள் இன் முதன்மை நோக்கம்

(A) Optimize internal material flow
தொழிற்சாலை உள்ளே பொருள் ஓட்டத்தை மேம்படுத்துதல்

(B) Increases product variety
தயாரிப்பு வகைகளை அதிகரித்தல்

(C) Reduce employee numbers
ஊழியர் எண்ணிக்கையை குறைத்தல்

(D) Outsource transportation
போக்குவரத்தை வெளிநீக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. _____________ is the personal protective equipment used by workers in high rise buildings.
உயரமான கட்டிடங்களில் தொழிலாளர்கள் பயன்படுத்தும் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் என்ன?

(A) Gloves
கையுறைகள்

(B) Respiratory equipment
சுவாசக் கருவிகள்

(C) Earmuffs
காதடைப்பான்

(D) Fall arrest harness
விழுவதை தடுக்கும் சேணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. Positioning the items in the warehouse according to their frequency of use refers to which 5S term?

அடிக்கடி பயன்படும் பொருட்களை கிடங்கில் குறிப்பிட்ட இடங்களில் நிலை நிறுத்துவது எந்த 5S சொற்க்களைக் குறிக்கிறது

(A) Seiketsu
செய்கெட்சு

(B) Seiri
செய்ரி

(C) Seiton
செய்டோன்

(D) Seiso
செய்சோ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. Designating locations for storage of different materials refers to which 5S term?

வெவ்வேறு பொருட்களை சேமிப்பதற்கான இடங்களை நியமிப்பது எந்த 5S சொற்க்களைக் குறிக்கிறது

(A) Seiri
செய்ரி

(B) Seiton
செய்டோன்

(C) Seiketsu
செய்கெட்சு

(D) Shitsuke
ஷிட்சுகே

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. The Japanese word Seiton means ______________

செய்டோன் என்ற ஜப்பானிய வார்த்தையின் அர்த்தம்

(A) Sustain
தக்கவைக்க

(B) Shine
பிரகாசிக்கின்றன

(C) Standardize
தரப்படுத்த

(D) Set in order
வரிசையில் அமைக்கப்பட்டது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. ____________ Personal protective equipment used by workers in petrochemical plants
பெட்ரோ கெமிக்கல் தொழிற்சாலை தொழிலாளர்கள் பயன்படுத்தும் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் என்ன?

(A) Eye protection
கண் பாதுகாப்பு

(B) Flame resistant clothing
தீ எதிர்ப்பு ஆடை

(C) Head protection
தலை பாதுகாப்பு

(D) Ear protection
காது பாதுகாப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. _____________ personal protective equipment used by workers in dust, foggy and smoke filled environments.
தூசி, மூடுபனி மற்றும் புகை நிறைந்த சூழல்களில் தொழிலாளர்கள் பயன்படுத்தும் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் என்ன?

(A) Eye protection
கண் பாதுகாப்பு

(B) Safety glasses
பாதுகாப்பு கண்ணாடிகள்

(C) High visibility vesls
உயர் தெளிவுத்திறன் கொண்ட ஆடைகள்

(D) Ear muffs
காது உறைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. _____________ personal protective equipment used by high voltage transmission tower workers.
உயர் மின்னழுத்த மின்மாற்றி கோபுர தொழிலாளர்கள் பயன்படுத்தும் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் என்ன?

(A) Arc-rated clothing
மின்சாச ஆர்க்-மதிப்பிடப்பட்ட ஆடை

(B) Fall arrest harness
வீழ்ச்சி தடுப்பு சேணம்

(C) Both (A) and (B)
(A) மற்றும் (B) இரண்டும்

(D) Ear muffs
காது உறைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. Occupational Safety and Health Administration (OSHA) is established in the following country
தொழில் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார நிர்வாகம் (OSHA) கீழ்வரும் நாட்டில் நிறுவப்பட்டது

(A) India
இந்தியா

(B) Japan
ஜப்பான்

(C) France
பிரான்ஸ்

(D) United States
யுனைட்டெட் ஸ்டேட்ஸ் (யு.எஸ்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. While unloading a heavy material from a truck, which one of the following safety equipment should be used
சரக்கு உந்திலிருந்து பளுவான பொருட்களை இறக்கும் போது, எந்த பாதுகாப்பு உபகரணம் அணிந்து இருக்க வேண்டும்

(A) Safety shoes and Helmet
பாதுகாப்பு காலனி மற்றும் தலைக்கவசம்

(B) Goggles and Boots
கண் கண்ணாடி மற்றும் பாதுகாப்பு காலணி

(C) Goggles and Glows
கண் கண்ணாடி மற்றும் கையுறை

(D) Vest and Boots
பாதுகாப்பு மேலங்கி மற்றும் பாதுகாப்பு காலணி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. Dark protective goggles as a personal protective equipment are used in carrying out the following work,
கீழ்வருவனவற்றில் எந்த பணிக்கு கருப்பு நிற கண் பாதுகாப்பு கண்ணாடி (goggles) என்ற பாதுகாப்பு உபகரணம் பயன்படுகிறது

(A) Forging
காய்ச்சி அடித்தல் (Forging)

(B) Assembling
பொருட்களை ஒன்று சேர்ப்பது (Assembling)

(C) Welding
பற்றவைத்தல் (Welding)

(D) Soldering
சூட்டிணைப்பு (Soldering)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. Match the following choosing right answer for the ramps provided in various places :

பல்வேறு இடங்களில் பயன்படுத்தப்படும் சரிவுத்தளம் (RAMP) கொடுக்கப்பட்டுள்ளது இவற்றின் பயன்பாடுகளை சரியாக பொருத்தவும்

(a)	Ramp in industries தொழிற்சாலைகளில் உள்ள 'ராம்ப்'	1.	To enable walking of passengers with luggage பயணியர்கள் அவர்களது உடமைகளுடன் நடப்பதற்கு
(b)	Ramp in hospitals மருத்துவமனைகளில் உள்ள 'ராம்ப்'	2.	To enable moving of physically challenged persons உடல் ஊனமுற்றவர்கள் நகர்வதற்கு
(c)	Ramp in schools பள்ளிகளில் உள்ள 'ராம்ப்'	3.	To enable moving patients நோயாளிகளை நகர்த்தி செல்ல
(d)	Ramp in Railway station ரயில் நிலையங்களில் உள்ள 'ராம்ப்'	4.	To enable transport of materials பொருட்களை நகர்த்தி செல்ல

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	4	3	2	1
(B)	4	2	3	1
(C)	4	1	2	3
(D)	2	4	1	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. Find the odd man out.
விசித்திரமான பதிலை கண்டுபிடி

(A) Ensure cleaning staff display appropriate warning signs
துப்புரவு ஊழியர்கள் பொருத்தமான எச்சரிக்கை அறிகுறிகளைக் காண்பிப்பதை உறுதி செய்தல்

(B) Clean up spillages, remove obstructions
கசிவுகளை சுத்தம் செய்தல், தடைகளை நீக்குதல்

(C) Train staff to work safety at heights
உயரத்தில் பாதுகாப்பாக வேலை செய்ய ஊழியர்களுக்கு பயிற்சி அளிக்கவும்

(D) Carry out fire drills at least once a quarter
குறைந்தபட்சம் கால் ஆண்டுக்கு ஒரு முறையாவது தீயணைப்பு பயிற்சிகளை மேற்கொள்ளுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. Which of the statement is not related to Forklift safety?
கொடுக்கபட்ட வாய்ப்புகளில் எது போர்க்லிப்டுடன் தொடர்புடையது அல்ல?

(A) Use anti-slip paint
ஸ்லிப் எதிர்ப்பு பெயிண்ட் பயன்படுத்தவும்

(B) Keep pedestrian crossings away from obstacles
பாதசாரிகள் கடக்கும் பாதைகளை தடைகளிலிருந்து விலக்கி வைக்கவும்

(C) Provide drivers with a daily checklist
ஓட்டுநர்களுக்கு தினசரி சரிபார்ப்புப் பட்டியலை வழங்குதல்

(D) Make sure operators follow speed limits
ஆபரேட்டர்கள் வேக வரம்புகளைப் பின்பற்றுவதை உறுதி செய்யவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. Match correctly the safety letter codes with their corresponding phrases :
பாதுகாப்பு எழுத்து குறியீடுகளை அவற்றின் தொடர்புடைய சொற்றொடர்களுடன் சரியாகப் பொருத்தவும்

(a)	H 319 H 319	1.	Keep container tightly closed கொள்கலனை, இறுக்கமாக மூடி வைக்கவும்
(b)	H 335 H 335	2.	Causes eye irritation கண் எரிச்சலை ஏற்படுத்துகிறது
(c)	P 233 P 233	3.	Take precautionary measures முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளை எடுக்கவும்
(d)	P 243 P 243	4.	May cause respiratory irritation சுவாச எரிச்சல் ஏற்படலாம்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	4	1	2
(B)	2	4	1	3
(C)	4	2	1	3
(D)	1	4	3	2

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. Match correctly the safety letter codes with their corresponding phrases :
பாதுகாப்பு எழுத்து குறியீடுகளை அவற்றின் தொடர்புடைய சொற்றொடர்களுடன் சரியாகப் பொருத்தவும்

(a)	P403 + 233 P403 + 233	1.	Call a Poison center or doctor if exposed வெளிப்பட்டால் விஷ மையம் அல்லது மருத்துவரை அழைக்கவும்
(b)	P304 + 340 P304 + 340	2.	If eye irritation persists, get medical advice கண் எரிச்சல் தொடர்ந்தால் மருத்துவ ஆலோசனை பெறவும்
(c)	P337 + 313 P337 + 313	3.	Stare container tightly closed in well-ventilated place நன்கு காற்றோட்டமான இடத்தில் கொள்கலனை சேமிக்கவும்
(d)	P309 + 311 P309 + 311	4.	If inhaled ; remove victim to fresh air, comfortable breathing சுவாசித்தால் பாதிக்கபட்டவரை புதிய காற்றுக்கு அகற்றி, வசதியாக சுவாசிக்கவும்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	1	4	3	2
(B)	3	4	2	1
(C)	2	4	1	3
(D)	4	2	1	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை